

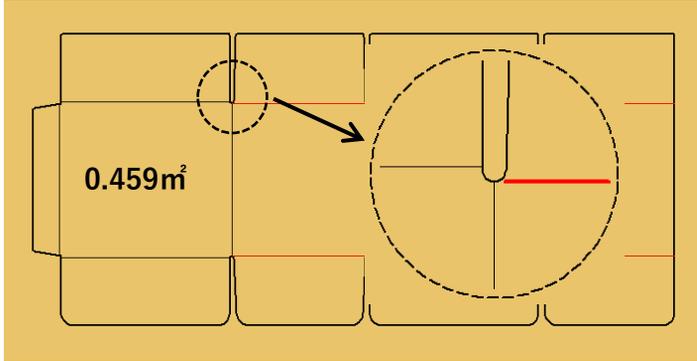
新開発

# フラップの反発を抑える「アーチ状罫線」

※特許出願中



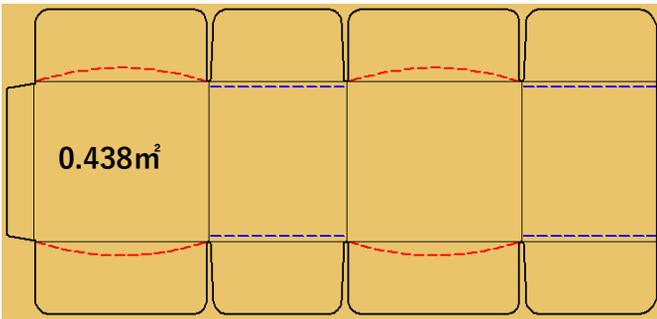
## ◆ 従来仕様



- 材質が固いので、封緘しやすくするためにフラップ罫線に段差をつけた形状
- **貼合** → **全抜き** → **糊貼り** の3工程が必要
- 全抜き用に余白が必要で0201形よりもコストUP！

【内容物】 10キロの業務用ホイップ

## ◆ 新形状



- フラップ罫線は一直線（段差なし）
- 外フラップにアーチ状罫線（赤）を追加
- 内フラップに罫線（青）を追加
- **貼合** → **抜き糊貼り** の2工程で製造
- 0201形と同じ製造方法

### アーチ状罫線あり（新形状）

### アーチ状罫線がないと・・・



フラップの反発、隙間を抑制！！



反発が強く、隙間が発生



※機械封緘後

※機械封緘後

## 【効果】

- |                       |           |             |
|-----------------------|-----------|-------------|
| ● 製造工程                | ▲ 1 工程    | 3工程→2工程     |
| ● コストダウン              | ▲ 6 %     | 工程数・面積削減効果  |
| ● リードタイム              | ▲ 1 日     | 4日→3日       |
| ● CO <sub>2</sub> 削減量 | ▲ 11.4g/枚 | 年間約 20 t 削減 |