

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2025.3月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	0.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	0.0

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(℃)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(℃)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800℃以上】	【基準:200℃以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1)

備考2)

備考3)

備考4)

ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。
維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなく公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2025.2月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	0.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	0.0

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(℃)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(℃)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800℃以上】	【基準:200℃以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			

- 備考1)
- 備考2)
- 備考3)
- 備考4)
- ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
- 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
- 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。
- 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなく公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2025.1月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	0.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	0.0

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(℃)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(℃)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800℃以上】	【基準:200℃以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1)

備考2)

備考3)

備考4)

ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。
維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなく公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024.12月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	0.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	0.0

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(℃)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(℃)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800℃以上】	【基準:200℃以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

- 備考1)
- 備考2)
- 備考3)
- 備考4)
- ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
- 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
- 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。
- 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなく公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024.11月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	0.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	0.0

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(℃)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(℃)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800℃以上】	【基準:200℃以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			

備考1)

備考2)

備考3)

備考4)

ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。
維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなく
公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024.10月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	0.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	0.0

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(℃)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(℃)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800℃以上】	【基準:200℃以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1)

備考2)

備考3)

備考4)

ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。
維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなく公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024.9月度】

設置事業所名	(株) ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	0.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	0.0

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(℃)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(℃)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準: 800℃以上】	【基準: 200℃以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			

備考1)

備考2)

備考3)

備考4)

ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。
維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなく
公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024.8月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	0.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	0.0

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(℃)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(℃)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800℃以上】	【基準:200℃以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

- 備考1)
- 備考2)
- 備考3)
- 備考4)
- ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
- 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
- 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。
- 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなく公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024.7月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	8.8
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	135

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(℃)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(℃)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800℃以上】	【基準:200℃以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止→運転			
11日	920	88	0.0		
12日	920	88	0.0		
13日	920	88	0.0		
14日	921	88	0.0		
15日	919	88	0.0		
16日	920	88	0.0		
17日		運転→停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

- 備考1)
- 備考2)
- 備考3)
- 備考4)
- ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
- 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
- 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。
- 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなく公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024.6年度】

設置事業所名	(株) ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	5.6
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	124.8

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(℃)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(℃)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準: 800℃以上】	【基準: 200℃以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止→運転			
11日	920	88	0.0		
12日	921	88	0.0		
13日	920	88	0.0		
14日	918	86	0.0		
15日	919	85	0.0		
16日	918	85	0.0		
17日	915	78	0.0		
18日	920	88	0.0		
19日		運転→停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			

備考1)

備考2)

備考3)

備考4)

ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。
維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなく公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024.5年度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	11.9
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	130.8

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(℃)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(℃)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800℃以上】	【基準:200℃以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止→運転			
10日	920	88	0.0		
11日	920	88	0.0		
12日	920	88	0.0		
13日	921	89	0.0		
14日	920	88	0.0		
15日		運転→停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止→運転			
23日	919	89	0.0		
24日		運転→停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1)

備考2)

備考3)

備考4)

ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなく公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024.4月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	5.2
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	60.6

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(℃)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(℃)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800℃以上】	【基準:200℃以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止→運転			
11日	929	85	0.0		
12日	920	88	0.0		
13日	945	80	0.0		
14日	938	82	0.0		
15日	920	89	0.0		
16日		運転→停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			

備考1)

備考2)

備考3)

備考4)

ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。
維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなく
公表は対象外とします。