

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.3月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	18.8
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	625

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内		②スクラバー入口		③煙突		ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)		スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)		排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】		
日付	平均	平均	平均	平均	平均	平均		
1日	928	91	91	0.0	0.0	0.0		
2日	931	90	90	6.7	6.7	6.7		
3日	930	91	91	0.0	0.0	0.0		
4日	929	91	91	0.0	0.0	0.0		
5日	930	91	91	0.0	0.0	0.0		
6日	929	92	92	0.0	0.0	0.0		
7日	931	91	91	0.4	0.4	0.4		
8日	929	91	91	0.0	0.0	0.0		
9日	929	91	91	0.0	0.0	0.0		
10日	931	91	91	0.0	0.0	0.0		
11日	932	91	91	0.0	0.0	0.0		
12日	931	91	91	0.0	0.0	0.0		
13日	930	91	91	0.0	0.0	0.0		
14日	931	91	91	0.0	0.0	0.0		
15日	930	91	91	0.0	0.0	0.0		
16日			運転→停止					
17日			停止					
18日			停止					
19日			停止					
20日			停止					
21日			停止					
22日			停止					
23日			停止					
24日			停止					
25日			停止					
26日			停止					
27日			停止					
28日			停止					
29日			停止					
30日			停止					
31日			停止					

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024.2月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	38.3
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	998

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内		②スクラバー入口		③煙突		ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)		スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)		排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】		
日付	平均	平均	平均	平均	平均	平均		
1日	932	91	91	0.0				
2日	930	91	91	0.0				
3日	931	91	91	0.0				
4日	929	92	92	0.0				
5日	930	90	90	0.0				
6日	931	90	90	0.0				
7日	931	90	90	6.6				
8日	930	91	91	1.0				
9日	933	91	91	0.0				
10日	932	90	90	1.0				
11日	950	80	80	0.8				
12日	944	82	82	0.0				
13日	930	90	90	1.5				
14日	931	90	90	0.0				
15日	931	90	90	0.0				
16日	930	89	89	0.0				
17日	931	91	91	0.0				
18日	930	91	91	0.0				
19日	930	91	91	0.0				
20日	929	91	91	0.0				
21日	932	91	91	0.0				
22日	931	91	91	0.0				
23日	930	91	91	0.0				
24日	930	91	91	0.0				
25日	929	91	91	0.0				
26日	930	91	91	0.5				
27日	932	91	91	0.0				
28日	931	91	91	0.0				
29日	891	78	78	0			恒温運転(廃棄物焼却なし)	

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024.1月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	25.3
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	725

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均	【基準:200°C以下】 平均	【基準:100ppm以下】 平均		
日付					
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止→運転			
13日	931	90	0.0		
14日	932	91	0.0		
15日	933	91	0.0		
16日	931	91	0.0		
17日	932	91	0.0		
18日	931	91	3.3		
19日	931	92	1.9		
20日	932	92	0.9		
21日	932	91	0.2		
22日	931	91	11.6		
23日	932	91	1.4		
24日	932	91	0.0		
25日	932	91	0.0		
26日	934	91	0.0		
27日	933	91	0.0		
28日	932	91	0.0		
29日	933	91	0.0		
30日	932	91	0.0		
31日	941	91	0.0		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.12月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	8.9
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	891

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均	【基準:200°C以下】 平均	【基準:100ppm以下】 平均		
日付					
1日	934	92	0		
2日	934	92	0		
3日	935	92	0		
4日	934	92	0		
5日	933	91	0		
6日	934	91	0		
7日	932	91	0		
8日	933	91	0		
9日	933	92	0		
10日	934	92	0		
11日	935	92	0.3		
12日	896	83	0		恒温運転(廃棄物焼却なし)
13日	890	86	0		恒温運転(廃棄物焼却なし)
14日	934	92	0		
15日	934	91	0		
16日	936	91	0		
17日	935	91	0		
18日	933	92	0		
19日	935	92	0		
20日	934	91	0		
21日	933	91	0		
22日	934	92	0		
23日		運転→停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.11月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	28.4
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	1175

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均	【基準:200°C以下】 平均	【基準:100ppm以 平均		
日付					
1日	935	92	0		
2日	935	92	0		
3日	935	92	0		
4日	936	92	0		
5日	938	92	0		
6日	935	91	0		
7日	922	83	0		
8日	937	91	0		
9日	936	92	0		
10日	936	92	0		
11日	938	92	0		
12日	937	91	0		
13日	936	91	0		
14日	937	92	0		
15日	935	92	0		
16日	936	92	0		
17日	936	92	0		
18日	938	91	0		
19日	935	91	0		
20日	937	91	0		
21日	938	91	0		
22日	939	91	0		
23日	936	92	0		
24日	936	92	0		
25日	937	92	0		
26日	936	92	0		
27日	937	91	0		
28日	937	91	0		
29日	936	91	0		
30日	935	91	0		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.10月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	33.4
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	982

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均	【基準:200°C以下】 平均	【基準:100ppm以下】 平均		
日付					
1日	727	74	0		恒温運転(廃棄物焼却なし)
2日	938	91	0		
3日	937	92	0		
4日	939	92	0		
5日	939	91	0		
6日	840	80	0		恒温運転(廃棄物焼却なし)
7日	717	74	0		恒温運転(廃棄物焼却なし)
8日	938	90	0		
9日	939	91	0		
10日	941	91	0		
11日	938	92	0		
12日	937	92	0		
13日	938	91	0		
14日	939	92	0		
15日	938	92	0		
16日	936	92	0		
17日	938	92	0		
18日	937	92	0		
19日	940	92	0		
20日	940	91	0		
21日	938	92	0		
22日	938	92	0		
23日	938	92	0		
24日	934	92	0		
25日	938	92	0		
26日	938	91	0		
27日	939	91	0		
28日	939	92	0		
29日	938	92	0		
30日	940	92	0		
31日	936	92	0		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.9月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	10.4
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	924

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内		②スクラバー入口		③煙突		ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)		スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)		排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			
	【基準:800°C以上】 平均		【基準:200°C以下】 平均		【基準:100ppm以下】 平均			
日付								
1日				停止				
2日				停止				
3日				停止				
4日				停止→運転				
5日	943		88		20			
6日	940		92		0			
7日	940		92		0			
8日	941		92		0.1			
9日	940		92		0			
10日	941		92		0			
11日	940		92		0			
12日	939		92		0			
13日	940		92		0			
14日	940		92		0			
15日	941		92		3.2			
16日	941		92		0			
17日	941		92		12			
18日	940		92		0			
19日	940		91		0			
20日	939		92		0			
21日	941		92		0			
22日	939		92		0			
23日	940		92		0			
24日	941		92		0			
25日	940		92		0			
26日	940		92		0			
27日	941		92		0			
28日	957		81		0			恒温運転(廃棄物焼却なし)
29日	821		79		0			恒温運転(廃棄物焼却なし)
30日	759		77		0			恒温運転(廃棄物焼却なし)

- 備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.8月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	0.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	0.0

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均	【基準:200°C以下】 平均	【基準:100ppm以 平均		
日付					
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.7月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	26.9
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	894

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均	【基準:200°C以下】 平均	【基準:100ppm以 平均		
日付					
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止→運転			
5日	944	91	0		
6日	942	92	0		
7日	943	92	0		
8日	942	92	0		
9日	941	92	0		
10日	942	92	0		
11日	943	92	0		
12日	942	92	0		
13日	943	92	0		
14日	942	92	0		
15日	940	87	0		
16日	941	92	0		
17日	941	92	0		
18日	943	92	0		
19日	939	92	0		
20日	941	92	0		
21日	939	92	0		
22日	940	92	0		
23日	941	92	0		
24日	941	92	0		
25日	940	92	1.3		
26日		運転→停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.6月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	29.7
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	930

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内		②スクラバー入口		③煙突		ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)		スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)		排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】		
日付	平均	平均	平均	平均	平均	平均		
1日	942	91	91	0	0	0		
2日	943	92	92	0	0	0		
3日	941	91	91	0	0	0		
4日	942	91	91	0	0	0		
5日	943	91	91	0	0	0		
6日	944	92	92	0	0	0		
7日	943	92	92	0	0	0		
8日	945	91	91	0	0	0		
9日	945	91	91	0	0	0		
10日	945	92	92	0	0	0		
11日	944	91	91	0	0	0		
12日	946	91	91	0	0	0		
13日	944	91	91	0.5	0	0		
14日	944	92	92	0	0	0		
15日	943	92	92	0	0	0		
16日	943	91	91	0	0	0		
17日	945	91	91	0	0	0		
18日	944	91	91	0	0	0		
19日	943	92	92	0	0	0		
20日	944	92	92	0.1	0	0		
21日	944	92	92	0	0	0		
22日	943	92	92	0	0	0		
23日		運転→停止						
24日		停止						
25日		停止						
26日		停止						
27日		停止						
28日		停止						
29日		停止						
30日		停止						

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.5月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	29.5
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	899

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均	【基準:200°C以下】 平均	【基準:100ppm以 平均		
日付					
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止→運転			
10日	949	91	0		
11日	952	92	0		
12日	946	92	0		
13日	947	92	0		
14日	947	92	1.5		
15日	946	92	11.3		
16日	947	92	0		
17日	947	92	0		
18日	946	92	1		
19日	947	92	0		
20日	945	92	0		
21日	943	91	0		
22日	944	91	0		
23日	945	91	0		
24日	944	92	0.1		
25日	945	92	0		
26日	946	92	0		
27日	945	92	0		
28日	947	92	0		
29日	946	92	0		
30日	942	92	0		
31日	941	92	0		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.4月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	23.5
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	843

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内		②スクラバー入口		③煙突		ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)		スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)		排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】		
日付	平均	平均	平均	平均	平均	平均		
1日		停止→運転						
2日	950	91				0		
3日	948	92				0		
4日	950	92				0		
5日	949	92				0		
6日	949	92				0		
7日	950	92				0		
8日	949	92				0		
9日	949	92				0		
10日	951	92				0		
11日	950	92				0		
12日	951	92				0		
13日	951	92				0		
14日	950	92				0.5		
15日	951	92				0		
16日	951	91				0		
17日	950	91				0		
18日	950	92				0		
19日	951	91				0		
20日	950	91				0		
21日	950	91				0		
22日		運転→停止				0		
23日		停止						
24日		停止						
25日		停止						
26日		停止						
27日		停止						
28日		停止						
29日		停止						
30日		停止						

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。