

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.3月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液焼焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	18.3
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	1005

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均	【基準:200°C以下】 平均	【基準:100ppm以 平均		
日付					
1日	950	91	0		
2日	951	92	0		
3日	953	92	0		
4日	949	91	0		
5日	949	92	0		
6日	952	92	0		
7日	920	79	0		
8日	950	92	0		
9日	953	93	0		
10日	949	92	0		
11日	950	92	27.9		
12日	949	92	0		
13日	953	91	0		
14日	952	84	0.1		
15日	951	92	9		
16日	951	92	26.7		
17日	950	88	0		
18日	951	92	0		
19日	949	92	0		
20日	950	92	0		
21日	948	92	0		
22日	950	92	0		
23日	950	92	0		
24日	950	92	0		
25日		運転→停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.2月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	20.4
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	877

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内		②スクラバー入口		③煙突		ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)		スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)		排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】		
日付	平均	平均	平均	平均	平均	平均		
1日	951	91	91	1.4				
2日	955	91	91	0				
3日	951	91	91	0.1				
4日	950	91	91	0.1				
5日			運転→停止					
6日			停止					
7日			停止					
8日			停止					
9日			停止					
10日			停止					
11日			停止					
12日			停止→運転					
13日	952	87	87	7.5				
14日	949	91	91	0				
15日	952	92	92	2.7				
16日	951	92	92	0				
17日	951	92	92	0				
18日	951	92	92	0.2				
19日	949	91	91	0				
20日	951	92	92	1.3				
21日	951	92	92	0				
22日	952	92	92	0.7				
23日	949	92	92	0.1				
24日	952	92	92	0.5				
25日	951	92	92	0				
26日	950	92	92	0.4				
27日	950	92	92	0.9				
28日	951	92	92	0.8				

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2023.1月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液焼焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	11.5
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	597

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内		②スクラバー入口		③煙突		ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)		スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)		排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			
	【基準:800°C以上】 平均		【基準:200°C以下】 平均		【基準:100ppm以 平均			
日付								
1日				停止				
2日				停止				
3日				停止				
4日				停止				
5日				停止				
6日				停止				
7日				停止				
8日				停止				
9日				停止				
10日				停止				
11日				停止				
12日				停止				
13日				停止				
14日				停止				
15日				停止→運転				
16日		951		91		7.3		
17日		950		92		1.6		
18日		952		92		0.0		
19日		950		92		0.0		
20日		949		91		0.1		
21日		951		91		25.1		
22日		953		92		0.7		
23日		921		79		0.1		
24日		951		91		0.0		
25日		949		92		0.1		
26日		951		92		0.1		
27日		951		91		12.6		
28日		956		88		-		【COガス分析装置故障】 分析装置故障の原因調査及び、修理手配を行いその間は、他のパラメーターがいずれも管理内であることを確認しながら運転した。
29日		950		91		-		
30日		951		91		-		
31日		952		90		-		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022.12月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	26.7
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	823

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内		②スクラバー入口		③煙突		ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)		スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)		排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】		
日付	平均	平均	平均	平均	平均	平均		
1日	951	91	91	0.0				
2日	950	91	91	0.0				
3日	949	91	91	0.0				
4日	948	91	91	1.6				
5日	951	90	90	0.1				
6日	950	90	90	0.1				
7日	951	90	90	0.1				
8日	951	90	90	0.1				
9日	951	91	91	1.9				
10日	950	90	90	0.8				
11日	949	90	90	4.8				
12日	950	90	90	0.1				
13日	950	90	90	0.1				
14日	949	90	90	0.0				
15日	950	91	91	0.1				
16日	951	91	91	0.0				
17日	950	90	90	0.0				
18日	951	90	90	0.1				
19日	953	91	91	1.9				
20日		運転→停止						
21日		停止						
22日		停止						
23日		停止						
24日		停止						
25日		停止						
26日		停止						
27日		停止						
28日		停止						
29日		停止						
30日		停止						
31日		停止						

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022.11月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	37.7
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	1258

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内		②スクラバー入口		③煙突		ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)		スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)		排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】		
日付	平均	平均	平均	平均	平均	平均		
1日	951	91	91	0.1				
2日	950	91	91	0.1				
3日	951	91	91	0.0				
4日	952	91	91	0.1				
5日	950	91	91	0.0				
6日	953	91	91	0.0				
7日	950	91	91	0.5				
8日	950	91	91	0.0				
9日	950	91	91	1.4				
10日	952	91	91	12.7				
11日	950	91	91	0.0				
12日	950	91	91	0.0				
13日	950	91	91	1.8				
14日	950	91	91	0.0				
15日	951	91	91	0.0				
16日	949	91	91	1.0				
17日	951	91	91	0.0				
18日	949	91	91	1.6				
19日	950	91	91	0.0				
20日	950	91	91	0.0				
21日	953	91	91	0.0				
22日	950	91	91	2.5				
23日	954	91	91	0.0				
24日	950	91	91	4.2				
25日	950	92	91	0.0				
26日	950	91	91	0.3				
27日	950	91	91	0.0				
28日	953	91	91	0.1				
29日	952	91	91	0.8				
30日	949	91	91	3.7				

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022.10月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	33.3
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	1256

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均	【基準:200°C以下】 平均	【基準:100ppm以 下】 平均		
日付					
1日	941	88	0.0		
2日	951	92	9.8		
3日	952	92	14.1		
4日	947	91	0.0		
5日	950	92	4.3		
6日	948	91	2.7		
7日	949	91	5.2		
8日	950	92	0.1		
9日	951	92	1.2		
10日	950	92	2.2		
11日	952	91	0.5		
12日	951	92	3.2		
13日	950	92	12.9		
14日	951	92	1.4		
15日	956	90	0.0		
16日	949	90	0.1		
17日	950	91	0.1		
18日	951	91	0.0		
19日	950	91	13.3		
20日	950	90	0.1		
21日	948	91	0.0		
22日	950	91	0.0		
23日	951	91	0.0		
24日	949	91	0.0		
25日	949	91	0.0		
26日	952	91	1.0		
27日	948	91	0.0		
28日	951	91	0.1		
29日	950	91	0.1		
30日	952	91	0.5		
31日	949	91	0.1		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022.9月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	27.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	974

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均	【基準:200°C以下】 平均	【基準:100ppm以 平均		
日付					
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止→運転			
4日	952	92	6.6		
5日	952	92	0.0		
6日	946	92	0.0		
7日	950	92	0.0		
8日	951	93	3.5		
9日	949	92	0.0		
10日	950	92	3.3		
11日	951	92	0.0		
12日	953	92	4.8		
13日	949	92	7.3		
14日	951	91	0.1		
15日	949	91	1.6		
16日	949	92	0.0		
17日	948	92	0.0		
18日	953	92	6.5		
19日	949	91	28.7		
20日	951	92	0.0		
21日	950	92	0.0		
22日	949	92	0.1		
23日	950	92	0.0		
24日	949	92	0.0		
25日	951	92	0.0		
26日	950	82	0.0		
27日		運転→停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止→運転			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022.8月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液焼却設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	3.3
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	109

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均	【基準:200°C以下】 平均	【基準:100ppm以 下】 平均		
日付					
1日	950	92	8.3		
2日	949	92	0.0		
3日	938	85	0.1		
4日		運転→停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022.7月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	29.8
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	1151

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均	【基準:200°C以下】 平均	【基準:100ppm以 下】 平均		
日付					
1日	952	90	0.1		
2日	953	90	0.1		
3日	952	90	0.1		
4日	949	90	0.1		
5日	951	90	0.1		
6日	950	90	0.1		
7日	949	90	0.1		
8日	949	83	0.0		
9日	951	90	0.0		
10日	952	89	0.4		
11日	951	89	0.1		
12日	951	91	2.7		
13日	954	91	0.0		
14日	954	91	0.0		
15日	952	91	0.0		
16日	949	91	0.0		
17日	949	91	0.0		
18日	957	91	0.0		
19日	951	91	0.0		
20日	952	91	0.0		
21日	951	91	0.0		
22日	948	91	53.4		
23日	951	91	0.0		
24日	951	91	0.0		
25日	953	84	0.1		
26日	951	91	0.0		
27日	949	91	0.0		
28日	951	92	10.7		
29日	950	92	24.5		
30日	950	92	0.1		
31日	952	92	0.0		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022.6月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	51.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	991

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内		②スクラバー入口		③煙突		ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)		スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)		排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】	【基準:100ppm以下】		
日付	平均	平均	平均	平均	平均	平均		
1日	952	91	91	0.6				
2日	950	91	91	2.6				
3日	951	89	89	0.0				
4日	951	89	89	0.0				
5日	951	89	89	0.0				
6日	949	89	89	0.0				
7日	951	89	89	0.0				
8日	951	90	90	0.0				
9日	949	91	91	0.0				
10日	951	92	92	0.0				
11日	951	90	90	0.0				
12日	951	89	89	0.0				
13日	948	90	90	0.0				
14日	950	90	90	0.0				
15日	951	90	90	0.0				
16日	950	90	90	0.0				
17日	953	90	90	0.0				
18日	949	90	90	0.0				
19日	950	89	89	0.0				
20日	950	90	90	0.0				
21日	949	90	90	0.0				
22日	949	90	90	0.0				
23日	949	90	90	0.0				
24日	950	89	89	0.0				
25日	950	89	89	0.0				
26日	949	90	90	0.1				
27日	951	90	90	7.4				
28日	950	90	90	0.0				
29日	952	90	90	0.0				
30日	950	90	90	5.8				

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022.5月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	39.4
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	675

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均	【基準:200°C以下】 平均	【基準:100ppm以 平均		
日付					
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止→運転			
7日	948	84	0.7		
8日	950	91	0.8		
9日	949	92	2.5		
10日	951	84	1.1		
11日	950	83	0.0		
12日	950	83	0.0		
13日	949	91	0.0		
14日	951	87	0.0		
15日	950	80	0.1		
16日	953	83	0.1		
17日	950	91	0.0		
18日	952	92	0.1		
19日	949	91	1.5		
20日	950	91	0.0		
21日	950	80	0.0		
22日	952	91	0.1		
23日	949	84	0.0		
24日	952	91	0.0		
25日	949	90	0.0		
26日	950	92	0.0		
27日	948	92	0.0		
28日	950	79	0.0		
29日	951	91	0.0		
30日	949	91	0.0		
31日	950	91	0.5		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2022.4月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液焼却設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	5.5
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	88.7

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内		②スクラバー入口		③煙突		ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)		スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)		排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			
	【基準:800°C以上】 平均		【基準:200°C以下】 平均		【基準:100ppm以 平均			
日付								
1日			停止					
2日			停止					
3日			停止					
4日			停止					
5日			停止					
6日			停止					
7日			停止					
8日			停止					
9日			停止					
10日			停止					
11日			停止					
12日			停止					
13日			停止					
14日			停止					
15日			停止					
16日			停止					
17日			停止					
18日			停止					
19日			停止→運転					
20日	950		91		0.1			
21日	950		87		0.0			
22日	950		80		0.0			
23日	951		83		0.0			
24日	886		81		0.1			廃液焼却停止、廃油のみ 燃焼し、除塩運転中
25日			運転→停止					
26日			停止					
27日			停止					
28日			停止					
29日			停止					
30日			停止					

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。