

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021.11月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種別	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	47.7
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	1171

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日	949	91	0.0		
2日	949	91	0.0		
3日	949	91	0.0		
4日	949	91	0.1		
5日	949	91	0.0		
6日	948	91	0.0		
7日	949	91	0.0		
8日	948	91	0.0		
9日	949	90	0.0		
10日	950	91	0.1		
11日	950	90	0.1		
12日	949	90	0.0		
13日	948	91	0.0		
14日	950	91	0.1		
15日	948	91	0.0		
16日	947	91	0.0		
17日	948	91	0.0		
18日	676	71	0.0		設備点検による一時焼却中断、温度降下
19日	950	90	0.0		
20日	949	91	0.0		
21日	949	91	0.1		
22日	951	90	0.0		
23日	948	90	0.1		
24日	950	90	0.0		
25日	953	90	0.0		
26日	950	87	0.0		
27日	950	80	0.0		
28日	950	90	0.0		
29日	949	91	0.0		
30日	952	91	0.0		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021.10月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	49.4
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	1094

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止→運転			
5日	950	87	0.0		
6日	948	91	0.1		
7日	951	92	0.0		
8日	947	91	0.1		
9日	949	91	0.1		
10日	952	91	0.0		
11日	950	84	0.1		
12日	950	91	0.1		
13日	952	91	0.1		
14日	950	91	0.1		
15日	956	91	0.0		
16日	953	91	0.1		
17日	954	91	0.1		
18日	950	91	0.1		
19日	951	90	0.1		
20日	948	91	0.2		
21日	950	91	0.0		
22日	953	91	0.0		
23日	954	91	0.1		
24日	948	91	0.0		
25日	949	91	0.0		
26日	950	91	0.1		
27日	948	91	0.0		
28日	950	91	0.0		
29日	953	91	0.1		
30日	949	91	0.1		
31日	950	91	0.0		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021.9月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	33.6
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	731

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準: 800°C以上】 平均	【基準: 200°C以下】 平均	【基準: 100ppm以下】 平均		
1日		停止			
2日		停止→運転			
3日	951	91	0.0		
4日	951	91	0.0		
5日	946	92	0.0		
6日	950	92	0.0		
7日	951	92	0.0		
8日	949	91	0.0		
9日	943	91	0.0		
10日	954	91	0.0		
11日	953	91	0.0		
12日	949	91	0.0		
13日	951	91	0.0		
14日	950	91	0.0		
15日	948	91	0.0		
16日	948	91	0.0		
17日	949	91	0.0		
18日	951	91	0.0		
19日		運転→停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			

- 備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021.8月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種別	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	5.7
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	90

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準: 800°C以上】 平均	【基準: 200°C以下】 平均	【基準: 100ppm以下】 平均		
1日	950	89	0.0		
2日	949	90	0.0		
3日	951	90	0.0		
4日	556	65	0.1		
5日		運転→停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021.7月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種別	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	60.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	1191

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日	950	91	0.0		
2日	949	92	0.0		
3日	949	92	0.0		
4日	950	92	0.0		
5日	953	92	0.0		
6日	954	92	0.0		
7日	951	92	0.0		
8日	952	92	0.0		
9日	950	93	0.0		
10日	949	92	0.0		
11日	950	92	0.0		
12日	954	92	0.0		
13日	949	92	0.0		
14日	948	93	0.0		
15日	948	93	0.0		
16日	952	93	0.0		
17日	950	92	0.0		
18日	951	92	0.0		
19日	948	92	0.0		
20日	950	92	0.0		
21日	951	92	0.0		
22日	950	92	0.0		
23日	950	90	0.0		
24日	949	90	0.0		
25日	950	90	0.0		
26日	951	90	0.0		
27日	951	90	0.0		
28日	950	90	0.0		
29日	951	90	0.0		
30日	949	90	0.0		
31日	950	83	0.0		

- 備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021.6月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種別	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	49.4
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	1201

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日	950	80	0.0		
2日	950	88	0.0		
3日	948	92	0.0		
4日	951	92	0.0		
5日	949	92	0.0		
6日	951	92	0.0		
7日	950	92	0.0		
8日	950	92	0.0		
9日	950	92	0.0		
10日	949	92	0.0		
11日	950	92	0.0		
12日	951	92	0.0		
13日	950	92	0.0		
14日	951	92	0.0		
15日	950	92	0.0		
16日	950	92	0.0		
17日	951	92	0.0		
18日	950	92	0.0		
19日	947	91	0.0		
20日	951	91	0.0		
21日	951	92	0.0		
22日	948	91	0.0		
23日	951	92	0.0		
24日	951	92	0.0		
25日	950	92	0.0		
26日	950	92	0.0		
27日	949	91	0.0		
28日	951	92	0.0		
29日	948	91	0.0		
30日	952	92	0.0		

- 備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021.5月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	37.7
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	773

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準: 800°C以上】 平均	【基準: 200°C以下】 平均	【基準: 100ppm以下】 平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止→運転			
12日	949	91	0.0		
13日	951	88	0.0		
14日	950	91	0.0		
15日	951	91	0.0		
16日	950	91	0.0		
17日	950	92	0.0		
18日	950	92	0.0		
19日	948	91	0.0		
20日	949	91	0.0		
21日	949	91	0.0		
22日	951	91	0.0		
23日	950	91	0.0		
24日	950	91	0.0		
25日	950	91	0.0		
26日	949	91	0.0		
27日	946	89	0.0		
28日	951	90	0.0		
29日	950	91	0.0		
30日	947	92	0.0		
31日	952	85	0.0		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021.4月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	34.2
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	853

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均	【基準:200°C以下】 平均	【基準:100ppm以下】 平均		
1日		停止→運転			
2日	949	86	0.1		
3日	950	89	0.0		
4日	951	91	0.0		
5日	953	91	0.0		
6日	951	92	0.0		
7日	952	92	0.0		
8日	950	92	0.1		
9日	950	92	0.0		
10日	950	92	0.0		
11日	953	91	0.0		
12日	949	92	0.0		
13日	952	92	0.0		
14日	940	92	0.0		
15日	952	92	0.0		
16日	948	91	0.0		
17日	952	91	0.0		
18日	951	91	0.0		
19日	951	92	0.0		
20日	949	92	0.0		
21日	949	91	0.0		
22日	949	91	0.0		
23日		運転→停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。