

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021.1月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	27.2
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	839

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準: 800°C以上】 平均	【基準: 200°C以下】 平均	【基準: 100ppm以下】 平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止→運転			
10日	950	88	0.6		
11日	948	88	0.9		
12日	952	88	0.4		
13日	951	88	1.1		
14日	955	88	1.9		
15日	950	88	3.5		
16日	951	89	3.7		
17日	951	90	2.4		
18日	950	90	2.0		
19日	947	90	0.6		
20日	949	90	0.0		
21日	952	90	0.9		
22日	950	90	4.5		
23日	950	90	4.7		
24日	951	90	3.8		
25日	952	90	4.6		
26日	948	90	3.3		
27日	948	90	1.1		
28日	950	90	0.0		
29日	949	90	0.0		
30日	949	90	0.0		
31日	952	90	0.0		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2020.12月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	35.9
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	888

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準: 800°C以上】 平均	【基準: 200°C以下】 平均	【基準: 100ppm以下】 平均		
1日		停止→運転			液中燃焼設備から 運転切り替え
2日	950	91	0.0		
3日	950	91	0.0		
4日	951	91	0.0		
5日	950	91	0.0		
6日	950	92	0.0		
7日	949	91	0.3		
8日	950	91	0.0		
9日	951	91	0.0		
10日	950	91	0.0		
11日	950	90	0.0		
12日	950	89	0.0		
13日	950	89	0.0		
14日	951	90	0.0		
15日	950	90	0.0		
16日	949	90	0.0		
17日	951	91	0.0		
18日	949	91	1.2		
19日	950	90	0.0		
20日	950	90	0.0		
21日	950	90	0.3		
22日	950	91	1.7		
23日	951	90	0.0		
24日	951	90	0.0		
25日	949	90	0.0		
26日		運転→停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

- 備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。  
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。  
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2020.11月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	23.6
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	690

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準: 800°C以上】 平均	【基準: 200°C以下】 平均	【基準: 100ppm以下】 平均		
1日		停止→開始			
2日	951	90	0.0		
3日	950	91	0.0		
4日	950	91	0.1		
5日	949	91	0.0		
6日	950	89	0.0		
7日	950	88	0.0		
8日	950	90	0.0		
9日	950	90	0.0		
10日	950	90	0.0		
11日	951	91	0.0		
12日	951	91	0.0		
13日	949	91	1.3		
14日	950	91	0.0		
15日	949	91	0.0		
16日	950	91	0.2		
17日	949	91	0.9		
18日	950	91	0.0		
19日	951	90	0.0		
20日	950	91	0.0		
21日		運転→停止			液中燃焼設備へ 運転切り替え
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2020.10月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	19.2
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	843

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準: 800°C以上】 平均	【基準: 200°C以下】 平均	【基準: 100ppm以下】 平均		
1日		停止			
2日		停止→運転			
3日	951	92	0.6		
4日	950	91	0.0		
5日	949	90	4.0		
6日	950	91	0.1		
7日	950	91	0.0		
8日	949	91	0.0		
9日	950	91	0.0		
10日	950	89	0.4		
11日	950	89	0.0		
12日	950	89	0.0		
13日	950	89	0.0		
14日	948	89	14.0		
15日	917	79	0.0		
16日	950	89	0.0		
17日	949	88	0.0		
18日	949	90	0.0		
19日	949	91	4.2		
20日	952	91	6.7		
21日	950	91	0.0		
22日	952	91	6.2		
23日	951	89	0.0		
24日	950	90	0.0		
25日	950	89	0.0		
26日	950	90	12.9		
27日		運転→停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2020.9月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	16.3
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	724

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均	平均	平均		
1日	949	92	4.7		
2日	950	91	0.0		
3日	951	91	0.0		
4日	950	91	0.0		
5日	950	91	0.0		
6日	950	91	0.0		
7日	950	90	0.0		
8日	950	90	0.0		
9日	950	90	0.0		
10日	950	84	0.0		
11日	950	90	0.0		
12日	951	90	0.0		
13日	949	91	7.5		
14日	950	90	0.2		
15日	950	91	2.5		
16日	950	91	5.8		
17日	950	91	2.0		
18日	950	91	0.0		
19日	950	91	0.0		
20日	950	91	0.0		
21日	950	92	0.0		
22日	950	92	23.9		
23日	951	90	0.0		
24日		運転→停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			

- 備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。  
 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。  
 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2020.8月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	廃液燃焼設備(U-UN-2801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	令和元年10月30日
許可番号	相振P第88号
維持計画管理	有(別紙計画書参照)

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	2.8
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	116

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準: 800°C以上】 平均	【基準: 200°C以下】 平均	【基準: 100ppm以下】 平均		
1日					
2日					
3日					
4日					
5日					
6日					
7日					
8日					
9日					
10日					
11日					
12日					
13日					
14日					
15日					
16日					
17日					
18日					
19日					
20日					
21日					
22日					
23日					
24日					
25日					
26日					
27日		運転開始			
28日	960	92	2.0		
29日	950	90	0.0		
30日	939	91	0.0		
31日	951	91	4.7		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。