

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014.3月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	15.6
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	386

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラパー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラパーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
日付	平均	平均	平均		
1日		停止			設備異常なし
2日		停止			
3日		停止→運転			
4日	882	89	5.4		
5日	882	89	7.1		
6日	882	89	11.5		
7日	884	89	11.4		
8日		運転→停止			
9日		停止			
10日		停止→運転			
11日	882	89	3.3		
12日	882	89	2.4		
13日	882	89	2.1		
14日	883	89	0.9		
15日		運転→停止			
16日		停止			
17日		停止→運転			
18日	882	89	3.9		
19日	882	89	20.7		
20日	882	89	22.3		
21日	884	89	24.4		
22日		運転→停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止→運転			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラパーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014.2月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	18.5
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	475

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C) 平均	スクラバーに流入する燃焼 ガス温度(°C) 平均	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm) 平均		
1日		運転→停止			設備異常なし
2日		停止			
3日		停止→運転			
4日	882	89	21.7		
5日	882	89	33.8		
6日	882	89	20.4		
7日	885	90	14.2		
8日		運転→停止			
9日		停止			
10日		停止→運転			
11日	882	88	4.1		
12日	882	90	10.6		
13日	882	90	10.7		
14日	885	90	10.2		
15日		運転→停止			
16日		停止			
17日		停止→運転			
18日	883	89	6.3		
19日	882	89	8.9		
20日	882	90	7.1		
21日	883	89	9.4		
22日		運転→停止			
23日		停止			
24日		停止→運転			
25日	882	90	4.3		
26日	882	90	11.0		
27日	882	90	10.4		
28日	883	89	5.9		
29日	-	-	-		
30日	-	-	-		
31日	-	-	-		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014.1月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	11.6
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	316

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均	平均	平均		
1日		停止			設備異常なし
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止→運転			
14日	882	88	27.6		
15日	880	88	16.5		
16日	884	89	30.9		
17日	884	89	37.7		
18日		運転→停止			
19日		停止			
20日		停止→運転			
21日	877	88	55.9		
22日	898	89	44.8		
23日	904	88	53.4		
24日	923	89	50.0		
25日		運転→停止			
26日		停止			
27日		停止→運転			
28日	889	88	31.5		
29日	898	89	37.6		
30日	893	89	15.9		
31日	892	89	19.7		

- 備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
- 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
- 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。
- 備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)
- 備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013.12月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	14.8
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	408

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均	平均	平均		
1日		停止			設備異常なし
2日		停止→運転			
3日	882	89	12.3		
4日	882	90	13.6		
5日	882	89	26.0		
6日	884	88	13.0		
7日		運転→停止			
8日		停止			
9日		停止→運転			
10日	883	89	37.2		
11日	903	89	43.1		
12日	907	89	42.8		
13日	909	89	18.5		
14日		運転→停止			
15日		停止			
16日		停止→運転			
17日	883	89	50.0		
18日	892	90	26.5		
19日	895	90	64.2		
20日	908	90	56.1		
21日		運転→停止			
22日		停止			
23日		停止→運転			
24日	892	89	37.8		
25日	894	90	23.9		
26日		運転→停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013.11月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	21.8
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	485

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均	平均	平均		
1日		停止			設備異常なし
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止→運転			
5日	880	89	0.8		
6日	884	90	13.4		
7日	882	90	6.2		
8日	882	89	5.2		
9日		運転→停止			
10日		停止			
11日		停止→運転			
12日	882	89	3.6		
13日	882	89	8.3		
14日	882	90	20.3		
15日	884	90	17.4		
16日		運転→停止			
17日		停止			
18日		停止→運転			
19日	883	89	7.2		
20日	882	89	9.9		
21日	882	90	7.6		
22日	883	90	7.0		
23日		運転→停止			
24日		停止			
25日		停止→運転			
26日	882	89	9.2		
27日	882	90	22.1		
28日	887	89	11.2		
29日	888	89	14.6		
30日		運転→停止			
31日	-	-	-		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013.10月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	8.5
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	340

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじん	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均	平均	平均		
1日	882	90	19.3		設備異常なし
2日	882	88	11.4		
3日	882	87	12.7		
4日	884	88	28.6		
5日		運転→停止			
6日		停止			
7日		停止→運転			
8日	884	90	26.9		
9日	891	90	9.5		
10日	893	90	53.3		
11日	908	91	12.6		
12日		運転→停止			
13日		停止			
14日		停止→運転			
15日	885	88	45.2		
16日	883	87	18.5		
17日	890	89	14.6		
18日	883	89	23.1		
19日		運転→停止			
20日		停止			
21日		停止→運転			
22日	882	89	25.2		
23日	882	89	11.8		
24日		運転→停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013.9月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	14.6
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	384

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじん	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均	平均	平均		
1日		停止			設備異常なし
2日		停止→運転			
3日	911	89	3.6		
4日	912	90	1.2		
5日	912	90	0.4		
6日	912	90	1.0		
7日		運転→停止			
8日		停止			
9日		停止→運転			
10日	882	90	4.6		
11日	882	90	1.0		
12日	882	90	9.8		
13日	883	90	13.3		
14日		運転→停止			
15日		停止			
16日		停止→運転			
17日	882	90	7.6		
18日	886	90	27.7		
19日	892	90	29.3		
20日		運転→停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止→運転			
24日	892	90	50.7		
25日	909	91	39.2		
26日	922	91	9.3		
27日		運転→停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日	—	—	—		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013.8月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	0.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	0

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじん	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均	平均	平均		
1日		停止			設備異常なし
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013.7月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	21.6
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	489

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじん	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均	平均	平均		
1日		停止→運転			設備異常なし
2日	904	89	76.3		
3日	927	90	74.2		
4日	928	90	46.4		
5日	932	90	86.7		
6日		運転→停止			
7日		停止			
8日		停止→運転			
9日	906	89	40.8		
10日	914	90	35.8		
11日	915	91	46.1		
12日	913	90	53.6		
13日		運転→停止			
14日		停止			
15日		停止→運転			
16日	920	91	31.6		
17日	914	87	27.3		
18日	913	89	28.5		
19日	923	90	64.9		
20日		運転→停止			
21日		停止			
22日		停止→運転			
23日	915	90	38.3		
24日	925	91	27.9		
25日	929	91	63.5		
26日	932	90	56.5		
27日		運転→停止			
28日		停止			
29日		停止→運転			
30日	916	89	25.1		
31日	914	90	38.6		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013.6月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	18.8
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	366

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじん	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均	平均	平均		
1日		停止			設備異常なし
2日		停止→運転			
3日	899	91	41.4		
4日	905	91	34.4		
5日	922	91	41.1		
6日		運転→停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止→運転			
11日	913	91	47.5		
12日	921	90	26.7		
13日	922	89	25.7		
14日	922	91	32.0		
15日		運転→停止			
16日		停止			
17日		停止→運転			
18日	895	90	65.8		
19日	897	90	8.2		
20日	900	90	25.5		
21日		運転→停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止→運転			
25日	900	90	29.4		
26日	907	90	32.7		
27日	905	89	36.0		
28日	908	89	86.0		
29日		運転→停止			
30日		停止			
31日	-	-	-		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013.5月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	11.6
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	234

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C) 平均	スクラバーに流入する燃焼 ガス温度(°C) 平均	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm) 平均		
1日		停止		/	設備異常なし
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止→運転			
14日	890	90	21.2		
15日	905	91	53.2		
16日	912	91	17.5		
17日	913	91	6.1		
18日		運転→停止			
19日		停止			
20日		停止→運転			
21日	903	90	25.4		
22日	912	91	29.8		
23日	903	90	21.3		
24日	903	90	17.2		
25日		運転→停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの推積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013.4月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	—

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	15.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	271

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(℃) 平均	スクラバーに流入する燃焼 ガス温度(℃) 平均	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm) 平均		
1日		停止		/	設備異常なし
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止→運転			
9日	883	89	14.9		
10日	891	90	44.2		
11日	899	90	17.4		
12日	909	91	23.0		
13日		運転→停止			
14日		停止			
15日		停止→運転			
16日	883	88	14.6		
17日	891	88	29.7		
18日	897	88	16.4		
19日	898	89	10.6		
20日		運転→停止			
21日		停止			
22日		停止→運転			
23日	898	91	46.5		
24日	912	91	0.7		
25日	912	91	9.5		
26日		運転→停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日	-	-	-		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。