産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2025. 3月度】

設置事業所名	㈱A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	149
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	222

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	955	171	14		
2日	950	171	12		
3日	927	171	0		
4日	929	170	8		
5日	931	170	4		
6日	933	171	4		
7日	944	170	2		
8日	940	172	9		
9日	956	172	3		
10日	952	171	8		
11日	938	168	15		
12日	950	168	3		
13日	956	170	21		
14日	960	172	49		
15日	972	172	64		
16日	961	174	14		
17日	941	169	2		
18日	954	168	0		
19日	942	167	0		
20日	954	168	2		
21日	951	170	0		
22日	951	169	1		
23日	945	170	26		
24日	961	172	35		
25日	961	171	15		
26日	941	171	15		
27日	942	172	8		
28日	935	170	18		
29日	954	169	14		
30日	933	168	1		
31日	951	168	1		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱^{*}炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2025. 2月度】

設置事業所名	㈱A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	124
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	199

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	945	171	44		
2日	918	170	23		
3日	949	168	11		
4日	954	165	1		
5日	937	165	3		
6日	946	166	4		
7日	942	168	2		
8日	935	158	0		
9日	959	156	1		
10日	951	163	2		
11日	939	166	2		
12日	942	167	2		
13日	948	166	3		
14日	940	167	1		
15日	927	168	4		
16日	938	170	1		
17日	933	170	1		
18日	924	167	4		
19日	929	167	10		
20日	948	169	0		
21日	918	170	4		
22日	922	172	1		
23日	938	173	1		
24日	923	172	5		
25日	920	174	2		
26日	932	172	2		
27日	930	171	13		
28日	947	173	10		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱ホ^{*}イと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2025. 1月度】

設置事業所名	㈱A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	146
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	219

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	935	140	4		
2日	940	140	0		
3日	928	141	4		
4日	944	148	1		
5日	929	148	0		
6日	940	147	0		
7日	945	147	2		
8日	935	156	0		
9日	932	163	4		
10日	939	163	10		
11日	942	163	5		
12日	925	159	16		
13日	920	151	4		
14日	939	161	2		
15日	942	163	3		
16日	937	167	43		
17日	965	165	40		
18日	950	168	25		
19日	950	168	6		
20日	914	165	4		
21日	942	162	22		
22日	952	167	18		
23日	952	168	11		
24日	945	167	2		
25日	928	165	6		
26日	943	166	4		
27日	958	168	1		
28日	955	167	7		
29日	934	169	13		
30日	942	168	17		
31日	943	169	29		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱^{*}炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024. 12月度】

設置事業所名	㈱A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	85
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	134

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	942	172	24		
2日	947	171	9		
3日	963	172	0		
4日	944	169	0		
5日	952	169	9		
6日	960	171	19		
7日	930	170	2		
8日	950	168	1		
9日	940	170	20		
10日	933	172	11		
11日	951	174	17		
12日	938	175	50		
13日	936	172	28		
14日	(運転⇒停止)				(9:00)停止
15日	—	—	—		
16日	—	—	—		
17日	—	—	—		
18日	—	—	—		
19日	—	—	—	実施	炉内の清掃(内部異常なし)
20日	—	—	—		
21日	—	—	—		
22日	—	—	—		
23日	—	—	—		
24日	—	—	—		
25日	—	—	—		
26日	(停止⇒運転)				(16:00)点火
27日	934	132	8		
28日	930	136	0		
29日	942	139	1		
30日	948	141	0		
31日	948	142	0		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱回収と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024. 11月度】

設置事業所名	㈱A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	133
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	213

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	954	163	1		
2日	934	162	5		
3日	943	165	0		
4日	949	165	0		
5日	936	164	3		
6日	955	165	0		
7日	943	166	0		
8日	939	164	2		
9日	943	164	0		
10日	939	163	6		
11日	923	164	4		
12日	959	167	0		
13日	951	168	0		
14日	930	166	2		
15日	925	166	0		
16日	956	165	0		
17日	948	165	2		
18日	939	167	0		
19日	945	166	5		
20日	945	161	7		
21日	924	168	1		
22日	932	169	6		
23日	957	170	37		
24日	971	172	27		
25日	957	171	15		
26日	960	167	29		
27日	961	169	4		
28日	962	165	22		
29日	957	172	11		
30日	938	171	22		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱ホ^{*}イと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024. 10月度】

設置事業所名	㈱A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	130
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	201

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	957	163	14		
2日	946	167	29		
3日	922	159	5		
4日	934	165	0		
5日	935	167	5		
6日	931	165	4		
7日	931	165	0		
8日	920	165	0		
9日	(運転⇒停止)				(10:00)停止
10日	—	—	—		
11日	(停止⇒運転)			実施	炉内の清掃(内部異常なし)→(14:00)点火
12日	927	166	1		
13日	924	163	4		
14日	948	163	0		
15日	941	164	1		
16日	927	165	3		
17日	929	166	4		
18日	926	167	19		
19日	944	169	4		
20日	941	168	0		
21日	939	168	1		
22日	936	168	0		
23日	940	167	0		
24日	934	168	4		
25日	948	168	0		
26日	956	168	0		
27日	952	166	0		
28日	942	165	0		
29日	939	167	0		
30日	928	165	2		
31日	959	163	0		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024. 9月度】

設置事業所名	㈱A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	146
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	213

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	908	145	0		
2日	924	146	0		
3日	918	153	9		
4日	935	154	0		
5日	925	153	15		
6日	916	154	33		
7日	938	158	29		
8日	959	161	11		
9日	943	160	13		
10日	956	160	2		
11日	929	158	25		
12日	937	160	27		
13日	962	164	13		
14日	953	163	21		
15日	950	158	3		
16日	935	156	3		
17日	946	155	4		
18日	930	155	8		
19日	922	157	19		
20日	941	159	5		
21日	937	162	8		
22日	967	162	0		
23日	954	162	0		
24日	928	163	10		
25日	942	166	0		
26日	933	166	5		
27日	937	166	13		
28日	934	169	8		
29日	915	169	0		
30日	919	168	10		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱ホ^{*}イと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024. 8月度】

設置事業所名	㈱A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	35
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	59

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	—	—	—	実施	炉内の清掃(内部異常なし)
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	—	—	—		
9日	—	—	—		
10日	—	—	—		
11日	—	—	—		
12日	—	—	—		
13日	—	—	—		
14日	—	—	—		
15日	—	—	—		
16日	—	—	—		
17日	—	—	—		
18日	—	—	—		
19日	—	—	—		
20日	—	—	—		
21日	—	—	—		
22日	—	—	—		
23日	(停止⇒運転)				(15:30)点火
24日	945	134	5		
25日	931	139	2		
26日	944	157	4		
27日	940	157	0		
28日	924	144	4		
29日	918	129	0		
30日	929	144	0		
31日	923	141	1		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱炉^{*}と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024.7月度】

設置事業所名	㈱A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	132
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	214

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	945	155	32		
2日	937	155	35		
3日	956	158	27		
4日	946	156	5		
5日	944	158	23		
6日	968	162	4		
7日	950	161	4		
8日	936	163	15		
9日	934	158	0		
10日	924	160	16		
11日	950	156	44		
12日	965	158	30		
13日	955	162	6		
14日	937	163	3		
15日	950	154	0		
16日	951	155	0		
17日	943	158	3		
18日	954	159	3		
19日	963	156	0		
20日	960	159	14		
21日	948	159	7		
22日	961	157	4		
23日	946	157	7		
24日	941	159	3		
25日	951	160	8		
26日	941	160	13		
27日	928	162	0		
28日	936	165	0		
29日	924	159	5		
30日	948	158	1		
31日	(運転⇒停止)				(11:00)停止

- 備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。
- 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。
- 備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。
- 備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024.6月度】

設置事業所名	㈱A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	140
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	213

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	927	157	0		
2日	923	159	2		
3日	959	154	1		
4日	937	155	1		
5日	918	152	3		
6日	936	153	0		
7日	954	154	5		
8日	954	156	2		
9日	952	149	0		
10日	966	149	10		
11日	955	147	11		
12日	933	152	1		
13日	940	154	0		
14日	915	155	8		
15日	941	155	8		
16日	937	156	18		
17日	939	159	5		
18日	940	147	0		
19日	930	150	1		
20日	921	151	2		
21日	950	150	0		
22日	949	151	0		
23日	912	146	2		
24日	941	149	7		
25日	954	152	4		
26日	953	152	14		
27日	944	157	9		
28日	961	155	16		
29日	950	156	17		
30日	944	152	11		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱ホ^{*}イと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024.5月度】

設置事業所名	㈱A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	106
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	153

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	—	—	—		炉材補修及び整備
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	(乾燥焚き)				
8日	(乾燥焚き)				
9日	(乾燥焚き)				
10日	(乾燥焚き⇒運転)				乾燥焚き後(11:00)より通常運転
11日	948	136	14		
12日	937	141	18		
13日	925	139	4		
14日	930	142	31		
15日	942	138	30		
16日	939	142	8		
17日	932	136	18		
18日	931	140	34		
19日	959	150	2		
20日	941	148	0		
21日	946	147	1		
22日	959	145	0		
23日	945	146	9		
24日	942	151	18		
25日	924	155	1		
26日	933	156	17		
27日	949	153	1		
28日	933	157	2		
29日	928	156	0		
30日	943	157	2		
31日	925	154	0		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱^{*}炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2024. 4月度】

設置事業所名	㈱A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	69
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	110

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	928	156	1		
2日	952	158	1		
3日	941	151	1		
4日	943	144	1		
5日	945	145	1		
6日	952	149	12		
7日	959	157	4		
8日	935	155	24		
9日	942	160	21		
10日	952	163	13		
11日	940	169	12		
12日	957	165	18		
13日	936	159	1		
14日	924	155	0		
15日	933	160	20		
16日	(運転⇒停止)				(11:00)停止
17日	—	—	—		
18日	—	—	—		
19日	—	—	—	実施	炉内の清掃(内部異常なし)
20日	—	—	—		炉材補修及び整備
21日	—	—	—		
22日	—	—	—		
23日	—	—	—		
24日	—	—	—		
25日	—	—	—		
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱ホ^{*}イと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。