

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021. 11月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	140
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	213

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	941	176	2		
2日	938	175	0		
3日	943	176	0		
4日	914	176	2		
5日	920	164	1		
6日	929	171	0		
7日	925	172	3		
8日	946	174	0		
9日	935	167	5		
10日	924	169	22		
11日	929	168	2		
12日	930	167	1		
13日	952	174	2		
14日	931	178	4		
15日	933	179	6		
16日	948	177	6		
17日	943	179	1		
18日	955	177	12		
19日	930	174	9		
20日	935	174	3		
21日	947	173	13		
22日	923	174	2		
23日	929	171	1		
24日	937	167	9		
25日	936	165	38		
26日	956	166	28		
27日	955	175	22		
28日	957	178	37		
29日	953	174	10		
30日	957	163	32		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉[®]と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021.10月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	139
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	220

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	951	171	17		
2日	954	171	6		
3日	954	177	23		
4日	938	177	25		
5日	930	176	32		
6日	935	178	22		
7日	957	181	10		
8日	960	180	13		
9日	937	180	7		
10日	930	177	1		
11日	929	175	19		
12日	954	174	32		
13日	945	174	6		
14日	944	174	2		
15日	944	175	6		
16日	928	176	3		
17日	920	175	6		
18日	940	173	7		
19日	946	177	16		
20日	938	170	5		
21日	941	173	4		
22日	936	167	3		
23日	932	171	3		
24日	932	177	1		
25日	943	175	0		
26日	931	168	1		
27日	936	172	0		
28日	952	177	0		
29日	927	178	2		
30日	944	176	1		
31日	927	177	0		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱[®]行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021.9月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	147
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	212

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	928	172	4		
2日	926	169	1		
3日	916	171	0		
4日	929	171	0		
5日	912	172	1		
6日	922	177	0		
7日	937	175	0		
8日	934	174	4		
9日	933	169	4		
10日	929	172	0		
11日	939	169	2		
12日	928	171	0		
13日	938	172	0		
14日	935	169	1		
15日	908	166	1		
16日	904	164	3		
17日	931	174	2		
18日	967	168	3		
19日	943	170	2		
20日	925	168	21		
21日	953	170	7		
22日	935	177	10		
23日	947	177	21		
24日	937	176	0		
25日	945	173	0		
26日	924	168	2		
27日	930	162	1		
28日	921	166	0		
29日	915	162	3		
30日	936	161	0		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉[®]と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021. 8月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	77
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	110

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [※] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	941	180	16		
2日	944	180	1		
3日	(運転⇒停止)				(13:00)停止
4日	—	—	—		
5日	—	—	—		
6日	—	—	—	実施	炉内の清掃(内部異常なし)
7日	—	—	—		
8日	—	—	—		
9日	—	—	—		
10日	—	—	—		
11日	—	—	—		
12日	—	—	—		
13日	—	—	—		
14日	—	—	—		
15日	—	—	—		
16日	—	—	—		
17日	(停止⇒運転)				(17:00)点火
18日	(運転⇒停止)				(11:30)停止
19日	(停止⇒運転)				付属配管整備 (18:30)点火
20日	948	146	18		
21日	955	165	31		
22日	958	169	9		
23日	928	170	0		
24日	932	168	3		
25日	938	171	0		
26日	930	169	0		
27日	936	170	10		
28日	938	170	0		
29日	941	168	0		
30日	927	169	1		
31日	937	171	0		

備考1) エコマイザ[※]とは廃熱[※]炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021.7月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	158
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	217

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	918	176	23		
2日	931	177	15		
3日	938	177	22		
4日	935	179	11		
5日	952	180	32		
6日	946	181	8		
7日	934	178	1		
8日	924	179	0		
9日	931	175	0		
10日	929	172	1		
11日	939	173	0		
12日	944	172	0		
13日	928	178	4		
14日	934	179	12		
15日	946	178	17		
16日	938	180	38		
17日	933	178	6		
18日	934	178	0		
19日	939	177	2		
20日	952	176	0		
21日	940	175	1		
22日	927	175	2		
23日	948	177	0		
24日	944	176	0		
25日	938	176	1		
26日	935	176	2		
27日	932	171	4		
28日	941	174	8		
29日	956	175	22		
30日	935	177	14		
31日	937	179	2		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱[®]行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021.6月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	138
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	212

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	967	166	33		
2日	962	170	10		
3日	965	165	23		
4日	947	163	27		
5日	960	172	15		
6日	957	158	0		
7日	936	163	7		
8日	941	159	0		
9日	944	161	0		
10日	930	166	2		
11日	939	168	0		
12日	932	168	0		
13日	932	160	1		
14日	946	158	0		
15日	945	165	0		
16日	937	164	1		
17日	924	169	12		
18日	942	171	3		
19日	931	169	0		
20日	934	168	0		
21日	939	168	0		
22日	936	156	1		
23日	938	171	0		
24日	936	168	18		
25日	938	175	10		
26日	945	177	12		
27日	926	177	0		
28日	936	168	1		
29日	939	169	0		
30日	941	174	7		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉[®]と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021.5月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	112
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	152

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
		【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】	
	平均値	平均値	平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		炉材補修及び整備
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	(乾燥焚き)				
9日	(乾燥焚き)				
10日	(乾燥焚き⇒運転)				乾燥焚き後(10:00)より通常運転
11日	941	149	5		
12日	929	159	1		
13日	934	162	4		
14日	914	162	10		
15日	934	160	15		
16日	937	166	5		
17日	921	165	7		
18日	930	165	5		
19日	939	160	5		
20日	931	163	6		
21日	937	151	0		
22日	943	162	1		
23日	928	165	29		
24日	955	170	30		
25日	960	167	30		
26日	934	164	8		
27日	936	166	20		
28日	932	168	34		
29日	949	165	40		
30日	963	167	45		
31日	970	166	36		

備考1) エコマイザ-とは廃熱ボ-行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2021.4月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	87
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	138

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	949	169	0		
2日	938	175	10		
3日	946	173	1		
4日	936	167	11		
5日	935	166	7		
6日	948	163	0		
7日	936	168	2		
8日	947	168	8		
9日	928	174	1		
10日	946	171	6		
11日	959	172	0		
12日	947	172	0		
13日	952	169	4		
14日	930	168	3		
15日	959	163	1		
16日	945	169	0		
17日	932	173	9		
18日	920	169	0		
19日	950	162	0		
20日	(運転⇒停止)				(13:00)停止
21日	—	—	—		
22日	—	—	—		
23日	—	—	—	実施	炉内の清掃(内部異常なし)
24日	—	—	—		炉材補修及び整備
25日	—	—	—		
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		

- 備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。
- 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。
- 備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。
- 備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。