

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2020. 9月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	135
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	210

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	955	161	38		
2日	952	161	46		
3日	964	162	15		
4日	952	168	13		
5日	948	170	22		
6日	951	170	27		
7日	953	166	7		
8日	945	168	2		
9日	940	168	0		
10日	943	160	5		
11日	945	163	0		
12日	944	163	0		
13日	942	167	1		
14日	934	165	0		
15日	927	165	3		
16日	949	167	6		
17日	949	164	32		
18日	939	170	45		
19日	955	169	37		
20日	960	173	26		
21日	949	163	29		
22日	954	159	17		
23日	944	156	3		
24日	944	153	0		
25日	941	148	10		
26日	936	143	5		
27日	930	148	0		
28日	924	153	6		
29日	946	150	5		
30日	941	148	2		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2020. 8月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	83
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	126

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [※] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	941	178	16		
2日	946	178	3		
3日	954	172	0		
4日	(運転⇒停止)				(13:30)停止
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	—	—	—	実施	炉内の清掃 (内部異常なし)
8日	—	—	—		
9日	—	—	—		
10日	—	—	—		
11日	—	—	—		
12日	—	—	—		
13日	—	—	—		
14日	—	—	—		
15日	—	—	—		
16日	—	—	—		
17日	(停止⇒運転)				(16:30)点火
18日	945	146	22		
19日	947	153	14		
20日	940	154	3		
21日	929	153	0		
22日	946	152	0		
23日	937	148	6		
24日	952	148	0		
25日	955	156	0		
26日	950	159	2		
27日	945	162	0		
28日	942	166	1		
29日	957	172	2		
30日	947	170	0		
31日	959	172	22		

備考1) エコマイザ[※]とは廃熱[※]行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2020.7月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	141
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	214

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	939	173	20		
2日	942	177	10		
3日	929	179	14		
4日	935	176	10		
5日	944	177	6		
6日	929	163	5		
7日	935	156	0		
8日	918	148	8		
9日	930	145	3		
10日	948	147	0		
11日	933	145	2		
12日	938	140	3		
13日	947	144	3		
14日	939	140	0		
15日	931	150	3		
16日	939	157	2		
17日	940	157	33		
18日	941	158	12		
19日	945	170	11		
20日	947	170	20		
21日	939	169	22		
22日	937	166	34		
23日	945	165	36		
24日	945	162	44		
25日	942	157	37		
26日	946	159	46		
27日	921	169	40		
28日	931	165	34		
29日	941	168	16		
30日	946	171	38		
31日	935	181	50		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱[®]行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2020.6月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	132
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	208

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ ⁺ -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	956	141	1		
2日	937	142	2		
3日	957	144	4		
4日	948	143	2		
5日	959	143	3		
6日	950	146	5		
7日	960	146	4		
8日	954	145	3		
9日	940	142	12		
10日	954	143	16		
11日	948	139	20		
12日	929	143	28		
13日	963	144	36		
14日	948	145	17		
15日	937	145	14		
16日	945	148	2		
17日	955	151	11		
18日	954	152	21		
19日	953	150	25		
20日	957	150	22		
21日	959	152	53		
22日	960	154	28		
23日	956	159	20		
24日	952	153	14		
25日	941	153	20		
26日	949	151	25		
27日	945	157	35		
28日	946	169	14		
29日	946	174	7		
30日	942	157	11		

備考1) エコマイザ⁺とは廃熱⁺行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2020.5月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	105
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	151

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考	
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)			
	【基準: 800°C以上】 平均値	【基準: 200°C以下】 平均値	【基準: 100ppm以下】 平均値			
1日	—	—	—			
2日	—	—	—			
3日	—	—	—			
4日	—	—	—		炉材補修及び整備	
5日	—	—	—			
6日	—	—	—			
7日	—	—	—			
8日	(乾燥焚き)					
9日	(乾燥焚き)					
10日	(乾燥焚き⇒運転)					乾燥焚き後 (8:00)より通常運転
11日	946	131	21			
12日	951	138	3			
13日	937	139	6			
14日	938	142	5			
15日	928	142	2			
16日	933	147	2			
17日	945	143	9			
18日	943	144	2			
19日	948	143	6			
20日	951	149	29			
21日	952	150	6			
22日	956	147	3			
23日	960	147	2			
24日	947	147	2			
25日	951	147	4			
26日	939	145	6			
27日	949	149	7			
28日	949	151	16			
29日	950	143	15			
30日	952	140	3			
31日	945	139	2			

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉[®]と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2020.4月度】

設置事業所名	㈱A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	91
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	145

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	952	183	29		
2日	943	183	2		
3日	947	183	5		
4日	940	182	6		
5日	948	181	3		
6日	955	180	6		
7日	963	180	40		
8日	957	180	14		
9日	956	181	10		
10日	952	180	33		
11日	965	182	23		
12日	949	181	27		
13日	951	179	29		
14日	949	182	26		
15日	958	182	16		
16日	951	181	13		
17日	943	182	13		
18日	945	180	35		
19日	953	181	49		
20日	964	181	38		
21日	(運転⇒停止)				(13:00) 停止
22日	—	—	—		
23日	—	—	—		
24日	—	—	—	実施	炉内の清掃 (内部異常なし)
25日	—	—	—		炉材補修及び整備
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱[®]行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。