

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2020.3月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	138
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	221

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	965	182	38		
2日	965	181	59		
3日	974	181	55		
4日	972	181	26		
5日	954	183	39		
6日	958	183	47		
7日	967	184	46		
8日	972	182	50		
9日	959	183	53		
10日	968	183	18		
11日	940	182	5		
12日	947	183	6		
13日	961	184	48		
14日	964	183	26		
15日	962	183	5		
16日	956	181	8		
17日	956	180	7		
18日	952	181	15		
19日	946	182	12		
20日	946	182	36		
21日	952	184	44		
22日	964	183	51		
23日	956	182	50		
24日	966	182	45		
25日	958	183	39		
26日	963	182	56		
27日	964	184	53		
28日	967	185	20		
29日	962	183	15		
30日	957	184	12		
31日	959	184	34		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱[®]行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2020. 2月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	122
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	195

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	943	174	6		
2日	939	174	3		
3日	943	175	3		
4日	(運転⇒停止)				(9:00)停止
5日	(停止⇒運転)			実施	炉内の清掃 (内部異常なし) → (16:00) 点火
6日	959	174	4		
7日	947	173	3		
8日	954	175	1		
9日	917	172	9		
10日	920	172	3		
11日	954	174	5		
12日	951	176	3		
13日	955	175	3		
14日	893	163	5		
15日	957	176	1		
16日	944	176	2		
17日	940	178	2		
18日	941	178	6		
19日	944	172	39		
20日	941	175	44		
21日	940	176	38		
22日	947	176	52		
23日	964	175	33		
24日	959	170	45		
25日	963	171	38		
26日	963	182	32		
27日	965	180	38		
28日	963	179	38		
29日	965	179	43		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉[®]と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2020. 1月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	111
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	171

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ ⁺ -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】 平均値	【基準: 200°C以下】 平均値	【基準: 100ppm以下】 平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	(停止⇒運転)				(17:00) 点火
8日	(運転⇒停止) (停止⇒運転)				(10:00) 停止 付属配管整備 (18:00) 点火
9日	952	158	4		
10日	955	160	32		
11日	936	162	28		
12日	943	165	0		
13日	951	165	0		
14日	948	167	3		
15日	952	168	5		
16日	949	169	7		
17日	948	167	3		
18日	951	167	0		
19日	953	166	1		
20日	951	165	3		
21日	962	167	1		
22日	944	175	0		
23日	934	168	4		
24日	947	171	3		
25日	949	172	2		
26日	960	174	7		
27日	946	175	1		
28日	943	175	1		
29日	940	176	9		
30日	954	177	1		
31日	945	178	1		

備考1) エコマイザ⁺とは廃熱^{*} 炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2019.12月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	80
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	131

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ ⁺ -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	947	179	26		
2日	952	181	26		
3日	940	182	12		
4日	929	183	10		
5日	927	182	0		
6日	942	181	2		
7日	945	182	0		
8日	932	182	3		
9日	936	182	10		
10日	943	182	15		
11日	928	182	21		
12日	939	182	29		
13日	928	184	25		
14日	943	185	1		
15日	941	184	11		
16日	947	184	10		
17日	933	183	0		
18日	943	184	3		
19日	943	183	4		
20日	(運転⇒停止)				(9:00)停止
21日	—	—	—		
22日	—	—	—		
23日	—	—	—	実施	炉内の清掃 (内部異常なし)
24日	—	—	—		
25日	—	—	—		
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		
31日	—	—	—		

備考1) エコマイザ⁺とは廃熱^{*} 炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2019. 11月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	133
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	213

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ ⁺ -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	953	174	1		
2日	955	177	1		
3日	950	175	5		
4日	946	173	1		
5日	945	176	4		
6日	937	173	17		
7日	948	174	13		
8日	939	179	11		
9日	947	177	9		
10日	955	177	21		
11日	940	180	13		
12日	923	176	24		
13日	948	177	27		
14日	946	175	20		
15日	947	176	11		
16日	950	178	7		
17日	935	179	27		
18日	952	178	18		
19日	936	180	5		
20日	939	181	12		
21日	941	182	13		
22日	927	183	23		
23日	944	184	7		
24日	927	182	11		
25日	932	182	10		
26日	934	181	0		
27日	939	180	6		
28日	923	179	1		
29日	932	178	6		
30日	947	180	15		

備考1) エコマイザ⁺とは廃熱⁺行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2019.10月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	141
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	218

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	942	177	25		
2日	949	176	30		
3日	956	167	60		
4日	937	165	52		
5日	940	167	31		
6日	955	176	34		
7日	952	178	23		
8日	957	181	42		
9日	956	182	18		
10日	(運転⇒停止) (停止⇒運転)				(9:00)停止 廃油タケ攪拌機整備 → (18:00)点火
11日	966	175	10		
12日	947	168	43		
13日	938	167	7		
14日	950	175	0		
15日	944	174	2		
16日	936	173	3		
17日	938	170	36		
18日	943	171	8		
19日	936	173	12		
20日	950	175	1		
21日	951	173	1		
22日	944	170	4		
23日	950	174	1		
24日	950	175	2		
25日	937	168	4		
26日	948	169	2		
27日	955	176	4		
28日	955	169	6		
29日	937	173	2		
30日	948	175	3		
31日	955	177	5		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱炉[®]と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2019. 9月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	123
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	163

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】 平均値	【基準: 200°C以下】 平均値	【基準: 100ppm以下】 平均値		
1日	—	—	—		炉材補修及び整備
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	(乾燥焚き)				
6日	(乾燥焚き)				
7日	(乾燥焚き⇒運転)				乾燥焚き後 (10:00)より通常運転
8日	936	150	0		
9日	946	159	24		
10日	930	149	44		
11日	959	154	19		
12日	951	158	53		
13日	945	164	49		
14日	945	171	38		
15日	955	169	38		
16日	949	171	39		
17日	946	177	38		
18日	949	180	27		
19日	936	180	14		
20日	941	176	37		
21日	951	178	38		
22日	953	166	48		
23日	958	170	48		
24日	950	162	48		
25日	951	174	38		
26日	960	180	8		
27日	952	180	4		
28日	950	179	39		
29日	952	180	38		
30日	952	179	4		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱[®]行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2019. 8月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	2
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	3

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ ⁺ -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】 平均値	【基準: 200°C以下】 平均値	【基準: 100ppm以下】 平均値		
1日	(運転⇒停止)				(10:00) 停止
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	—	—	—	実施	炉内の清掃 (内部異常なし)
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	—	—	—	炉材補修及び整備	
9日	—	—	—		
10日	—	—	—		
11日	—	—	—		
12日	—	—	—		
13日	—	—	—		
14日	—	—	—		
15日	—	—	—		
16日	—	—	—		
17日	—	—	—		
18日	—	—	—		
19日	—	—	—		
20日	—	—	—		
21日	—	—	—		
22日	—	—	—		
23日	—	—	—		
24日	—	—	—		
25日	—	—	—		
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		
31日	—	—	—		

備考1) エコマイザ⁺とは廃熱^{*} 炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2019.7月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	149
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	218

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ ⁺ -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	929	174	0		
2日	947	176	0		
3日	943	175	4		
4日	938	173	2		
5日	949	175	2		
6日	935	176	5		
7日	931	175	2		
8日	941	177	3		
9日	932	175	1		
10日	941	174	0		
11日	932	171	0		
12日	937	175	4		
13日	944	175	0		
14日	935	178	0		
15日	918	173	2		
16日	931	172	2		
17日	946	173	0		
18日	941	176	2		
19日	926	175	1		
20日	923	175	0		
21日	925	176	4		
22日	932	176	1		
23日	930	177	1		
24日	923	174	2		
25日	931	171	3		
26日	949	173	1		
27日	927	178	2		
28日	929	177	0		
29日	934	179	1		
30日	949	177	5		
31日	943	175	9		

備考1) エコマイザ⁺とは廃熱⁺炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2019.6月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	154
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	210

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ ⁺ -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	941	179	11		
2日	946	176	3		
3日	951	183	3		
4日	946	174	2		
5日	950	176	0		
6日	935	176	11		
7日	936	174	4		
8日	926	176	0		
9日	941	169	2		
10日	938	172	1		
11日	948	171	2		
12日	951	173	2		
13日	945	173	0		
14日	950	176	0		
15日	948	170	3		
16日	943	178	0		
17日	944	172	0		
18日	943	171	2		
19日	931	174	0		
20日	924	176	4		
21日	936	171	26		
22日	947	174	20		
23日	954	173	16		
24日	932	172	3		
25日	939	170	0		
26日	920	173	2		
27日	940	178	2		
28日	937	177	0		
29日	941	177	0		
30日	928	173	3		

備考1) エコマイザ⁺とは廃熱⁺炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2019.5月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	122
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	161

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ ⁺ -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】 平均値	【基準: 200°C以下】 平均値	【基準: 100ppm以下】 平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	(停止⇒運転)				(17:00) 点火
9日	951	155	2		
10日	953	156	2		
11日	955	153	3		
12日	950	148	1		
13日	944	155	4		
14日	950	152	28		
15日	941	153	13		
16日	941	153	46		
17日	956	159	35		
18日	952	164	7		
19日	953	164	21		
20日	925	171	30		
21日	918	172	23		
22日	937	170	16		
23日	936	174	27		
24日	946	169	34		
25日	952	176	33		
26日	944	178	38		
27日	940	178	65		
28日	935	175	43		
29日	936	178	25		
30日	940	178	29		
31日	952	181	43		

備考1) エコマイザ⁺とは廃熱^{*} 炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2019.4月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量 (t)
廃油 (廃溶剤)	104
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	158

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	【基準: 800°C以上】	【基準: 200°C以下】	【基準: 100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	933	174	1		
2日	945	173	0		
3日	941	167	23		
4日	941	169	6		
5日	959	165	5		
6日	942	171	10		
7日	951	168	4		
8日	935	167	4		
9日	954	174	2		
10日	929	175	2		
11日	938	176	3		
12日	940	175	4		
13日	940	172	6		
14日	942	175	5		
15日	939	173	5		
16日	944	177	5		
17日	929	173	2		
18日	938	177	2		
19日	934	178	3		
20日	943	177	6		
21日	927	177	3		
22日	942	173	5		
23日	(運転⇒停止)				(9:00) 停止
24日	—	—	—		
25日	—	—	—		
26日	—	—	—	実施	炉内の清掃 (内部異常なし)
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱[®]行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。