

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2016. 3月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	124
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	135

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	938	182	3		
2日	929	185	3		
3日	928	184	4		
4日	936	185	3		
5日	931	185	2		
6日	940	184	3		
7日	942	183	3		
8日	927	184	13		
9日	941	185	2		
10日	936	185	1		
11日	939	185	4		
12日	918	186	4		
13日	917	186	6		
14日	936	186	2		
15日	939	185	3		
16日	(運転⇒停止)				(13:30)停止
17日	(停止⇒運転)				エコマイザ [®] -整備→(17:00)点火
18日	951	182	5		
19日	950	183	1		
20日	948	182	2		
21日	937	180	2		
22日	940	185	5		
23日	933	186	8		
24日	942	186	4		
25日	(運転⇒停止)				(11:30)停止
26日	—	—	—		
27日	—	—	—	実施	炉内及びエコマイザ [®] -内部の清掃 →(内部異常なし)
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		
31日	—	—	—		

備考1) エコマイザ[®]-とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2016. 2月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	136
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	167

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイガ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	—	—	—		
2日	(停止⇒運転)			実施	炉内の清掃(内部異常なし)→(17:00)点火
3日	943	180	6		
4日	940	183	5		
5日	938	185	16		
6日	936	187	9		
7日	929	187	17		
8日	941	186	15		
9日	931	186	18		
10日	921	186	14		
11日	939	184	5		
12日	949	186	2		
13日	934	186	1		
14日	946	184	1		
15日	943	185	3		
16日	931	185	3		
17日	923	185	3		
18日	932	185	3		
19日	928	185	3		
20日	927	184	2		
21日	918	185	7		
22日	932	186	3		
23日	928	185	2		
24日	926	185	3		
25日	948	186	5		
26日	945	187	2		
27日	949	187	5		
28日	944	188	4		
29日	950	184	3		

備考1) エコマイガ-とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2016. 1月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	142
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	163

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	933	180	2		
2日	936	181	1		
3日	938	182	1		
4日	922	181	6		
5日	916	180	10		
6日	(運転⇒停止) (停止⇒運転)				(13:00)停止 付属配管整備 (16:30)点火
7日	937	177	1		
8日	928	181	7		
9日	938	180	2		
10日	939	182	7		
11日	943	184	30		
12日	947	185	13		
13日	949	186	4		
14日	943	186	30		
15日	943	187	7		
16日	942	187	18		
17日	942	187	9		
18日	919	185	6		
19日	912	184	10		
20日	940	185	5		
21日	937	184	16		
22日	940	184	2		
23日	942	183	1		
24日	926	184	7		
25日	922	183	4		
26日	(運転⇒停止) (停止⇒運転)				(11:00)停止 付属配管整備 (14:00)点火
27日	936	185	3		
28日	941	185	5		
29日	926	186	9		
30日	935	186	7		
31日	(運転⇒停止)				(16:30)停止

備考1) エコマイザ[®]-とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015. 12月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	143
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	170

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	934	184	4		
2日	934	183	5		
3日	924	182	3		
4日	932	182	4		
5日	(運転⇒停止)				(10:00)停止
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	(停止⇒運転)			実施	炉内及びエコマイグ-内部の清掃(内部異常なし) (17:00)点火
9日	938	179	26		
10日	935	171	5		
11日	932	166	10		
12日	955	179	6		
13日	950	181	4		
14日	938	181	4		
15日	930	181	10		
16日	933	178	4		
17日	938	180	7		
18日	925	182	4		
19日	917	182	6		
20日	927	181	3		
21日	941	180	6		
22日	920	180	10		
23日	944	181	3		
24日	918	183	4		
25日	925	184	6		
26日	939	183	3		
27日	932	181	2		
28日	941	179	6		
29日	909	178	7		
30日	938	182	8		
31日	938	175	1		

備考1) エコマイグ-とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015. 11月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	133
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	154

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	926	187	24		
2日	933	187	6		
3日	927	187	3		
4日	939	187	21		
5日	935	187	20		
6日	(運転⇒停止) (停止⇒運転)				(8:30)停止 ストップ-整備 (14:30)点火
7日	938	186	13		
8日	934	187	14		
9日	920	187	17		
10日	929	187	11		
11日	934	187	13		
12日	936	183	12		
13日	927	187	4		
14日	927	187	14		
15日	946	187	13		
16日	937	187	12		
17日	928	183	24		
18日	913	184	4		
19日	920	187	12		
20日	936	188	25		
21日	938	188	20		
22日	933	188	16		
23日	937	188	6		
24日	941	187	31		
25日	938	187	22		
26日	932	185	12		
27日	931	185	5		
28日	930	185	3		
29日	939	179	2		
30日	932	182	7		

備考1) エコマイグ-とは廃熱回収と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015. 10月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	126
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	146

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	940	188	3		
2日	936	184	4		
3日	931	185	5		
4日	938	181	5		
5日	937	178	7		
6日	937	184	4		
7日	935	184	6		
8日	923	184	7		
9日	927	184	4		
10日	943	184	4		
11日	942	184	4		
12日	947	185	6		
13日	938	185	6		
14日	944	186	8		
15日	944	187	6		
16日	941	188	14		
17日	931	189	40		
18日	948	186	27		
19日	932	187	7		
20日	929	188	10		
21日	938	187	14		
22日	949	188	9		
23日	939	189	20		
24日	933	188	4		
25日	932	189	21		
26日	948	190	9		
27日	932	188	14		
28日	924	188	4		
29日	(運転⇒停止)				(9:00) 停止
30日	(停止⇒運転)				スタートロー整備→ (15:30) 点火
31日	926	186	10		

備考1) エコマイグ-とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015. 9月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	157
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	196

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	932	180	3		
2日	920	183	4		
3日	932	184	6		
4日	914	185	6		
5日	957	186	4		
6日	944	184	3		
7日	934	183	4		
8日	919	182	2		
9日	926	184	3		
10日	939	185	6		
11日	923	184	3		
12日	931	183	3		
13日	931	184	4		
14日	942	185	3		
15日	943	186	3		
16日	930	185	2		
17日	926	184	1		
18日	937	184	1		
19日	928	185	4		
20日	933	185	3		
21日	927	185	4		
22日	936	184	4		
23日	947	184	3		
24日	932	184	4		
25日	935	185	2		
26日	948	187	9		
27日	940	187	5		
28日	942	187	4		
29日	929	188	6		
30日	933	187	6		

備考1) エコマイグ-とは廃熱が 1 万と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015. 8月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	74
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	91

2. 炉内の燃烧温度等

測定位置	①燃烧炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃烧ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃烧ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	(運転⇒停止)				(8:00) 停止
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—	実施	炉内及びエコマイザ [®] 内部の清掃 → (内部異常なし)
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	—	—	—		
9日	—	—	—		
10日	—	—	—		
11日	—	—	—		
12日	—	—	—		
13日	—	—	—		
14日	—	—	—		
15日	—	—	—		
16日	—	—	—		
17日	(停止⇒運転)				(16:30) 点火
18日	938	172	4		
19日	939	176	3		
20日	941	174	4		
21日	923	178	3		
22日	925	179	3		
23日	956	181	4		
24日	945	180	4		
25日	935	179	7		
26日	938	179	3		
27日	937	180	5		
28日	936	179	5		
29日	933	180	4		
30日	946	181	3		
31日	942	181	3		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃烧ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015.7月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	143
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	167

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	927	185	9		
2日	947	186	12		
3日	927	186	7		
4日	929	185	3		
5日	937	185	8		
6日	947	184	15		
7日	931	185	14		
8日	937	185	4		
9日	930	186	4		
10日	947	186	5		
11日	945	186	8		
12日	952	183	1		
13日	938	178	16		
14日	936	183	9		
15日	939	186	7		
16日	935	182	8		
17日	925	184	6		
18日	934	185	7		
19日	934	184	4		
20日	928	184	16		
21日	933	184	5		
22日	948	183	10		
23日	918	180	8		
24日	935	181	23		
25日	945	185	8		
26日	928	182	11		
27日	944	182	9		
28日	930	182	9		
29日	926	177	21		
30日	945	174	19		
31日	939	178	8		

備考1) エコマイグ-とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015. 6月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	159
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	167

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイガ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	926	187	11		
2日	937	187	17		
3日	925	185	18		
4日	921	186	11		
5日	946	186	13		
6日	928	186	8		
7日	931	187	11		
8日	935	186	6		
9日	920	185	18		
10日	941	185	11		
11日	930	186	7		
12日	940	181	21		
13日	937	184	21		
14日	946	185	11		
15日	931	184	34		
16日	929	184	31		
17日	948	186	27		
18日	939	186	20		
19日	941	186	24		
20日	924	186	29		
21日	948	186	9		
22日	952	185	23		
23日	927	185	7		
24日	923	187	10		
25日	939	186	20		
26日	935	184	7		
27日	945	186	18		
28日	941	186	14		
29日	934	184	16		
30日	931	186	14		

備考1) エコマイガ-とは廃熱が 1 万と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015. 5月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	104
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	142

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイガー-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		炉材補修及び整備
4日	—	—	—		
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	(乾燥焚き)				
9日	(乾燥焚き)				
10日	(乾燥焚き⇒運転)				乾燥焚き後 (8:00)より通常運転
11日	930	174	1		
12日	930	166	2		
13日	945	175	9		
14日	936	178	7		
15日	940	178	3		
16日	939	179	11		
17日	943	181	13		
18日	932	180	10		
19日	928	179	19		
20日	926	180	27		
21日	931	184	24		
22日	905	182	8		
23日	929	184	2		
24日	936	185	3		
25日	937	183	12		
26日	940	184	17		
27日	934	185	15		
28日	929	185	14		
29日	920	184	10		
30日	930	184	19		
31日	924	184	10		

備考1) エコマイガーとは廃熱炉内と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015. 4月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	90
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	125

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	935	187	5		
2日	931	185	11		
3日	937	186	10		
4日	926	187	7		
5日	946	186	9		
6日	938	184	8		
7日	944	181	5		
8日	934	181	23		
9日	937	184	6		
10日	940	186	8		
11日	949	186	24		
12日	947	184	5		
13日	930	185	8		
14日	945	186	3		
15日	942	186	8		
16日	918	186	10		
17日	926	185	3		
18日	931	186	6		
19日	944	185	1		
20日	946	181	19		
21日	937	184	13		
22日	(運転⇒停止)				(9:00)停止
23日					
24日	—	—	—	実施	エコマイザ [®] 内部の清掃 (内部異常なし)
25日	—	—	—		
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		

- 備考1) エコマイザ[®]-とは廃熱が[®]イと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。
- 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。
- 備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。
- 備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。