

# 環境レポート 2014

(レスポンシブル・ケア活動報告)



おいしさと安心の  
ベストパートナー

**RISU**  
BRAND

株式会社 **ADEKA** 明石工場

## 目 次

1. はじめに	1 頁
2. 工場概要	2 頁
3. 環境方針・労働安全衛生方針・食品安全方針	3 頁
4. 環境・労働安全衛生・食品安全マネジメントシステム	4 頁
5. 環境活動	4 頁
(1) 環境パフォーマンス	
(2) 化学物質の排出・移動（P R T R法）	
(3) グリーン購入	
(4) 環境会計	
6. 労働安全衛生活動	6 頁
(1) 安全成績	
(2) 安全活動内容	
(3) 衛生活動内容	
(4) 保安防災活動内容	
7. 食品安全活動	8 頁
8. 地域とのコミュニケーション	9 頁



「工場の推進活動と継続活動」

# 1. はじめに

私たち ADEKAグループは、「新しい潮流の変化に敏感であり続けるアグレッシブな先進企業を目指す」、「世界とともに生きる」という経営理念のもと、事業活動の前提に豊かな地球環境があることを踏まえ、事業活動にともなう環境負荷の低減と化学物質の適正管理の両面から環境保全、生態系保全に取り組んでいます。ISOなどの実質的な国際マネジメントシステムに基づいて環境・労働安全衛生・食品安全方針を設定し、各管理推進組織のもと、企業全体で一丸となって災害、事故の防止、製品安全の確保に努めています。

当社明石工場は、1966年（昭和41年）に西日本の食品製造拠点として兵庫県加古郡稲美町に設立され、マーガリン・ショートニングの製造を開始しました。その後、1980年（昭和55年）にパイ用シートマーガリン製品、1984年（昭和59年）には高粘度クリーム製品、1997年（平成9年）には、小入れ目製品への展開を進め、時代のニーズである多品種少量生産に適応した工場へと進化を続けています。

本報告書は、2013年度の当社明石工場のCSRの取り組みと成果を纏めたものです。工場運営の基盤として、「4つの安全」を掲げ、労働安全：「労働災害ゼロ」、食品安全：「クレームゼロ」、設備安全：「故障・事故ゼロ」、環境安全：「公害・苦情ゼロ」「産業廃棄物削減」「省エネルギーの推進」を目標に、取り組みを進めました。一部には積み残した課題もありましたが、総じて満足できる結果を収める事が出来ました。残した課題は、2014年度に継続して精力的に課題解決に向け、取り組んでいきます。

明石工場は今後も「4つの安全～安心」を意識した工場運営を心がけ、兵庫県の環境計画に述べられた「次世代に継承する“環境適合社会”の実現」や、稲美町の謳う「郷土いなみ野の美しい自然と伝統を受けつぎ、さらに、時代の進展に応じ、お互いが協力して希望に満ちた住みよい町をつくる」という町民憲章に則った、地域密着型の食品工場として社会に貢献致します。

この環境レポートを通じて、当工場の諸活動をご理解頂ければ幸いです。  
また、皆様からのご意見・ご指導を多数頂き、より良い工場を目指して今後も努力致します。

2014年9月

株式会社  明石工場  
工場長 廣田 潔宣

## 2. 工場概要



明石工場は、JR山陽本線土山駅より東方約2 km、第二神明道路明石西インターから北東1.5 kmに位置しています。工場周辺は宅地化が進んでおり環境問題等、近隣に対して細心の配慮を行い、地域との共存共栄に努めています。

- (1) 工場所在地：兵庫県加古郡稲美町六分一1183-15
- (2) 設立年：1966年（昭和41年）
- (3) 敷地面積：41,427㎡（12,600坪）
- (4) 従業員数：44名（2014年4月1日）、常駐協力会社100名
- (5) 主要製品：マーガリン、ショートニング、高粘度クリーム、少量包装製品等
- (6) 沿革：

- |       |                                      |
|-------|--------------------------------------|
| 1966年 | 明石工場設立                               |
| 1967年 | マーガリン、ショートニング工場完成                    |
| 1970年 | ポンドマーガリン生産開始                         |
| 1979年 | マヨネーズ生産開始                            |
| 1984年 | 高粘度クリーム生産開始                          |
| 1988年 | ポンドマーガリン・ファットスプレッド生産開始               |
| 1990年 | 冷凍パイ生地生産開始                           |
| 1993年 | ストロー状チップマーガリン生産開始                    |
| 1995年 | TPM (トータル・マネジメント) 優秀賞 第2類 受賞         |
| 1997年 | 小入れ目製品生産開始                           |
| 2000年 | TPM (トータル・マネジメント) 優秀継続賞 第2類 受賞       |
| 2001年 | 環境ISO14001認証取得                       |
| 2003年 | 労働安全OHSAS18001認証取得                   |
| 2004年 | HACCP承認取得                            |
| 2006年 | 社名変更 (旭電化工業(株)⇒(株)ADEKAへ) 明石工場設立40周年 |
| 2007年 | 工場排水の河川放流を公共下水道へ変更                   |
| 2008年 | ISO22000認証取得                         |
| 2009年 | 配合水を井戸水から公共上水道へ変更                    |
| 2011年 | 鹿島工場が東日本大震災を被災 緊急応援生産対応実施            |

### 3. 環境方針・労働安全衛生方針・食品安全衛生方針

#### 明石工場 環境方針

明石工場は、播州平野の東に位置し、古くから温暖で緑豊かな土地である。これらの環境を守り、次世代につなげることも含め、以下の環境方針に基づいて事業活動を行います。

- 1) 明石工場はマーガリン・ショートニング・クリームの食品を製造していることを踏まえ、全ての事業活動に基づく環境影響に対し、地球環境の保全の為に、環境マネジメントシステムの構築を図り、継続的改善と汚染の予防に努めます。
- 2) 環境関連の法令、規則及びその他の要求事項を遵守するに加え、技術的・経済的に可能な範囲で自主基準を定め、守ります。
- 3) 環境目的・目標を定め、これを適宜に見直します。
- 4) 廃棄物発生量の削減、省エネルギーを図り、資源の有効利用に努めます。
- 5) この方針は文書化し、協力会社を含む全従業員に周知させると共に、外部の求めに応じ公開します。

株式会社 **ADEKA** 明石工場

工場長 廣田 潔宣



環境マネジメントシステム登録証  
(ISO14001 認証登録証)

#### 明石工場 労働安全衛生方針

明石工場は、以下の労働安全衛生方針に基づいて事業活動を行います。

- 1) 明石工場はマーガリン・ショートニング・クリームの食品を製造していることを踏まえ、事業活動の全ての分野で全員が協力して労働災害の撲滅と健康の増進を図る為に、リスクアセスメントの実施を含む労働安全衛生マネジメントシステムを運用し、継続的改善に努めます。
- 2) 労働安全衛生関連の法令、規則及びその他の要求事項を遵守するに加え、技術的・経済的に可能な範囲で自主基準を定め、守ります。
- 3) 労働安全衛生目標を定め、これを適宜に見直します。
- 4) 従業員には、労働安全衛生教育・訓練を実施する事で責務(義務)を自覚させ労働安全衛生に関する意識の向上を図る。
- 5) この方針は文書化して、協力会社を含む全従業員に周知させると共に、外部の求めに応じ公開します。

株式会社 **ADEKA** 明石工場

工場長 廣田 潔宣



労働安全衛生マネジメントシステム適合証明書  
(OHSAS18001 適合証明書)

#### 明石工場 食品安全方針

株式会社 ADEKA 明石工場は、業務用マーガリン、ショートニングやクリーム類を生産し、パンメーカー、菓子メーカー、その他あらゆる分野の食品メーカーを主要ユーザーとする食品製造工場である。

最終消費製品ではなく中間製品を製造している事は、万が一、品質異常をきたした商品を送り出してしまった場合、ユーザーの使用によって食品危害の範囲は拡大し、最終消費者への被害範囲はとてつもなく広がる事を意味する。

明石工場に従事する従業員は全員、その事を真摯に受け止め、「食品の安全と安心」を優先課題として位置付け、食品の生産活動に従事する。

食品の安全と安心を確実に提供するためには、法令や規制要求事項の順守はもとより、お客さまの食品安全に関する要求を第一にと捉える。その具体的な活動として、明石工場の食品安全マネジメントシステムを有効に運用し、より良い明石工場として継続的に進化を続けていく。

〈われわれ明石工場の全従業員は、FSMSを最大限に活用し、  
ところから安心できる食品を社会に提供する事をここに誓う。〉

株式会社 **ADEKA** 明石工場

工場長 廣田 潔宣

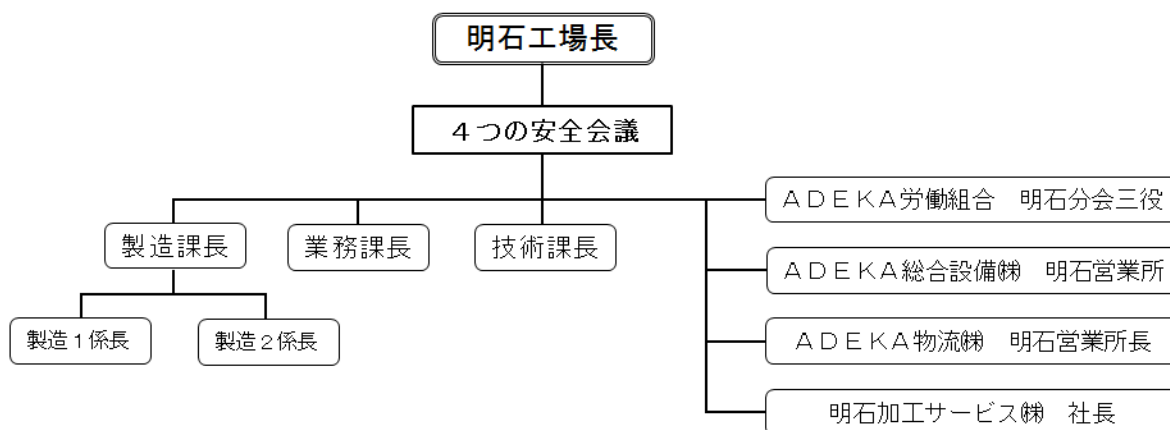


食品安全マネジメントシステム登録証  
(ISO22000 認証登録証)

## 4. 環境・労働安全衛生・食品安全マネジメントシステム

当工場の環境・労働安全衛生・食品安全推進組織は工場長をトップとして、全部署の代表者で構成する「4つの安全会議」を中心とし、協力会社3社を含め全員参加の活動を行っています。工場長の責務として、環境・労働安全衛生・食品安全の最終責任を負うと共に、必要とされる経営資源（人材、設備、資金）を経済的、合理的かつ計画的に提供する責任を負っています。

### 推進組織図



## 5. 環境活動

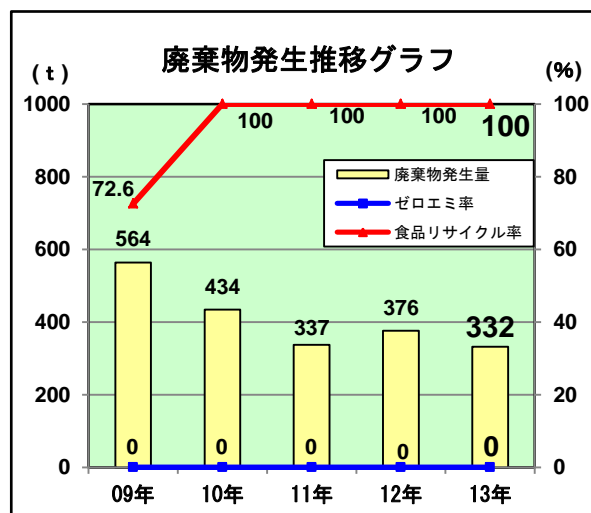
当工場は、「ISO14001」を取得し、環境の影響を持続的に改善する為のシステムを構築し、廃棄物削減・省エネ・炭酸ガス削減等の活動を進めています。

### (1) 環境パフォーマンス

#### ①産業廃棄物関係

2013年度は、薬剤変更による排水汚泥の削減、工程内不良品の削減効果により、廃棄物発生量を対前年約44t削減する事が出来ました。又、発生した廃棄物をリサイクル推進した結果、食品リサイクル率100%、廃棄物の埋立率=ゼロ%（完全ゼロエミ）を継続しています。

新たな取組みとして、食品事業全体の食品リサイクル率向上を目的に保管倉庫（ストック・イント）で発生する食品廃棄物を明石工場に引き戻し、明石工場で処理する取組みを開始。結果、全社の食品リサイクル率88.6%に大きく貢献する事が出来ました（法的目標値85%以上を達成）。



#### ●食品リサイクル法適合処理の紹介●



食品廃棄物



肥料化

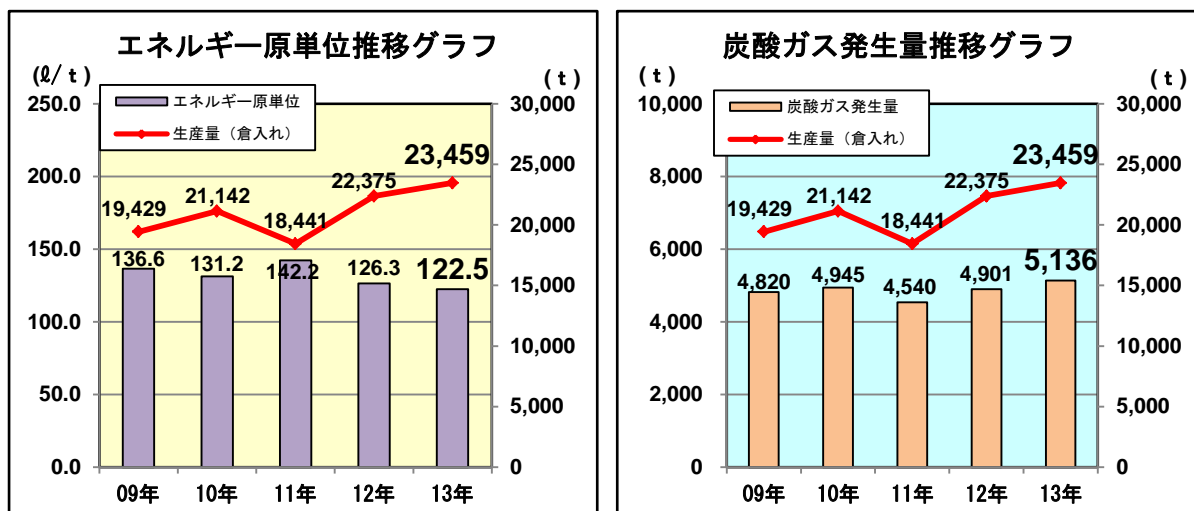
炭化製品化  
(燃料)



油脂・油脂製品化  
(石鹼原料等)

## ②省エネルギー関係

2013年度は、過去最高の生産数量を記録。その中、効率生産対応やLED照明等の省エネ機器導入、省エネパトロールにより、エネルギー原単位は対前年97%へ削減する事が出来ました。一方、炭酸ガス発生量については、生産量増加と電力排出係数の変動(0.409⇒0.429 t-CO<sub>2</sub>/千kWh)により対前年105%増加の結果でありました。今後も省エネ活動を継続し、環境負荷低減を図ります。



## ③大気汚染関係

生産ラインの加熱殺菌、保温等に使用する蒸気を小型還流ボイラー4基(都市ガス)にて生成しています。排ガスは成分を定期的に測定し、環境規制値内であることを管理しています。

## ④水質汚濁関係

生産工程からの排水は、2007年9月より加古川流域下水道に接続放流しています。下水道に放流する排水は、排水処理設備で一次処理を行った後(規制値以下の水質である事を確認後)、放流しています。

## (2) 化学物質の排出・移動(PTR法)

当工場のPTR法「特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の改善の推進に関する法律」に該当する物質は、排水処理設備で使用している薬剤の塩化第二鉄のみです。又、当該薬剤は排水処理工程内でその他薬剤と混合され、除去される事から、塩化第二鉄として公共用水域への排出及び下水道への移動はありません。

## (3) グリーン購入

当工場のグリーン購入は、事務用品及び備品を中心に進めており、2013年度は、183品目中、166品目のエコ製品を購入し、90.7%の達成率となっています。残りの品目についても順次見直しを進めていきます。

## (4) 環境会計

2013年度は、省エネ設備の導入や排水処理設備の老朽化更新、PCB(ポリ塩化ビフェニル)処理対応に伴う機器更新を実施した結果、環境設備投資額が大幅に増加(対前年+19百万円)となりました。又、環境保全効果に伴う経済効果は、廃棄物の削減及び有価物化推進と省エネ活動の効果により約9百万円の実績となりました。

(単位：千円)

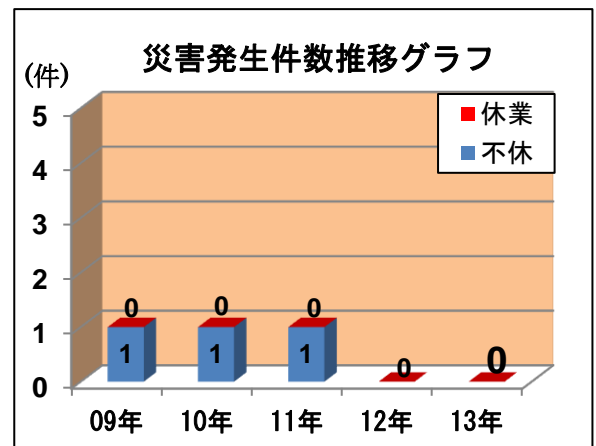
	2012年度	2013年度
環境設備投資額	29,516	48,199
環境維持コスト	47,849	45,541
環境保全効果に伴う経済効果	13,062	9,293

## 6. 労働安全衛生活動

当工場は、「OHSAS18001」を取得し、毎年度リスクアセスメントの抽出と改善を実施しており、「真の原因追究と活かした対策の構築」を合言葉に教育・点検・パトロールを実施し、災害ゼロを目指しています。

### (1) 安全成績

2013年度は、災害発生ゼロを目標に掲げ、「Know-Why」を理解させる為の安全教育や過去・他工場災害の横展開、リスク抽出箇所の早期改善を実施した結果、2012年度に引き続き、休業・不働災害ゼロを達成する事が出来ました。



### (2) 安全活動内容

#### ① ゼロ災活動

工場従業員及び協力会社の災害ゼロ達成に向け、各職場で選出されたゼロ災委員が毎月1回集まり、他の職場を違った目線でリスクアセスメントし、危険箇所の早期改善を図る活動を展開しています。

#### ② 小集団活動

全員参加自主管理方式による職場活動です。小集団の利点を活かし「仲間との一体感により、個々人の安全意識の向上」を目的とし、気づきのレベルまで掘り下げ、自分達の職場を働きやすい環境に変えていく活動を展開しています。

#### ③ ヒヤリハット活動

日常の作業において、実際にヒヤリとした事項や危ないと感じた事項を「ヒヤリハット(危ない抽出メモ)報告書」に記録し、関係者に周知を行い早期に対策を実行すると共に、互いに注意喚起を行うことで事故防止を図る活動を展開しています。





#### ④教育・講習会

毎年6月に安全大会を開催し、協力会社を含む全従業員の安全意識向上を図ると共に、熟年者による技能教育や専門業者によるリフト安全操作講習会等、安全に関する様々な教育・講習会を実施し、労働災害防止に努めています。又、従業員の高齢化を鑑み、AED使用を含む一般救命講習会を定期的に開催し、不測の事態に対応出来るスキル向上を図っています。



安全大会



熟年者による技能教育



リフト安全操作講習会



AEDの操作と心配蘇生講習会

#### (3) 衛生活動内容

健康診断の受診を積極的に進め、受診率100%を達成しています。衛生活動としては、従業員の健康増進を目的に各個人で希望して受診できるオプション検査の充実、産業医による健康診断フォロー面談及び健康講話を実施しています。又、従業員同士の交流及び身体のリフレッシュを図るべく、レクリエーション等の取組みも実施しています。



産業医による健康講話



家族参加型のバス旅行

#### (4) 保安防災活動内容

環境・安全推進計画に従い、総合防災訓練、自動火災報知設備点検、消火器点検、特高圧受電設備点検等を遅滞なく実施しています。2013年度は、保安力向上を目標に掲げ、災害発生時の対応手順見直し及び新たに保安力向上会議の開催や緊急訓練（①小集団毎での防災訓練、②異常排水流出防止訓練）を実施し、保安力向上に注力しました。

### ①小集団毎での防災訓練

総合防災訓練とは別に、「なぜ？」その動作手順が必要なのかを考えさせるべく、保安防災に関する議論や管理者不在時に火災発生を想定した訓練を実施し、個人の保安力向上を図りました。

### ②異常排水流出防止訓練

異常排水流出防止対策として、工場排水のマッピング、作業標準書の整備及び異常排水流出防止訓練を実施しました。次年度は、閉鎖ゲートを手動式から自動式に更新し、異常警報と連動させることで外部への異常排水流出防止管理を強化します。



## 7. 食品安全活動

「おいしさと安心のベストパートナー」をスローガンとし、食の安全が確認出来るシステム構築とISO22000マネジメントシステムの確実な運用を目指して日々取り組んでいます。2013年度は、従来の活動に加え、FSSC22000（ISO22000と食品製造に関する一般的衛生管理（PAS220）を組み合わせたスキーム）への取り組み、物流業者教育等に注力し、食品安全及び物流安全向上を図りました。



## 8. 地域とのコミュニケーション

緑化計画に沿って緑豊かな工場整備に努めると共に、工場近隣道路の清掃活動を定期的に行い、環境美化を推進しています。又、自治会行事への協賛や近隣の障がい者施設へのクリスマスケーキ寄贈、近隣企業で構成された協議会に積極的に参加し、地域一体の活動を推進しています。



発行日 : 2014年9月

発行責任部署 : 株式会社 **ADEKA** 明石工場 業務課

住所 : 〒675-1112

兵庫県加古郡稲美町六分一1183-15

TEL : 079-495-2361

FAX : 079-495-2820

## ご意見をお聞かせ下さい

私たちは環境・労働安全衛生・食品安全に積極的に取り組んでおります。この環境レポート（レスポンスシブル・ケア活動報告）をご高覧頂き、皆様より貴重なご意見、ご感想を頂きまして、今後の参考とさせていただきます。そして、より良い工場運営に反映させ、活動を進めたいと考えております。

株式会社  明石工場

- この環境レポート（レスポンスシブル・ケア活動報告）の記載項目はいかがですか？
  - 物足りない
  - 普通
  - 充実している
  - その他（ ）
- この環境レポート（レスポンスシブル・ケア活動報告）の記載内容はいかがですか？
  - 理解できない
  - 普通
  - よく理解できた
  - その他（ ）
- ご意見、ご感想をお願い致します。

---

---

---

---

---

お名前 \_\_\_\_\_ 年齢 \_\_\_\_\_ 歳 性別 男性・女性

ご連絡先のご住所 \_\_\_\_\_

電話番号 \_\_\_\_\_ FAX番号 \_\_\_\_\_