

2023/10

ADEKA REMYLOP FL-502

製品特徴

- 一液性熱硬化型接着剤
- 超速硬化性
- 準アフターキュアレス
- エポキシ系（ハロゲンフリー対応可）
- レーザー硬化性

性状（未硬化）

粘度 / 25℃	2 ⁻¹	44	Pa · s
	20 ⁻¹	19	Pa · s
TI値	2 ⁻¹ /20 ⁻¹	2.4	
比重		1.15	
フィラー含有量		0	wt %
不揮発分		> 99	%
Pot Life	25 °C	> 24	hrs
Shelf Life	≤ -20 °C	> 180	days

硬化物特性

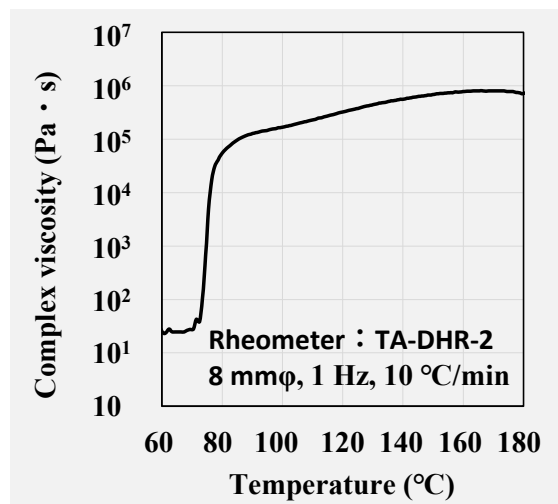
ガラス転移温度	TMA	120	°C
	DMA	153	°C
硬度	ShoreD	> D80	
貯蔵弾性率 / 25℃	DMA	2.6	GPa
線膨張係数	α1	65	ppm
	α2	190	ppm
熱伝導率	非定常法	0.3	W/m · K
硬化収縮率	密度測定法	2.5	%

推奨硬化条件

125 °C 1.0 hr

レーザー照射条件 (例) : 940 nm, 4 mmφ, 3 W, 3 sec.

硬化挙動（イメージ）



使用方法

- 【保管】 冷凍（-20 °C以下）で保管してください
- 【開封】 結露防止のため常温に戻してから開封してください
解凍目安時間：シリンジ；25 °C, 1 hr. 以上
バレル；25 °C, 2 hr. 以上
- 【硬化】 1 g 以上を硬化させる場合は暴走反応に注意してください
- 【廃棄】 SDSを参照の上、適切に処理してください
- 【その他】 下記にお問い合わせください

株式会社 ADEKA 基礎ケミカル営業部 基礎三グループ

Tell 03-4455-2843

Mail adeka-adhesive.official@adeka.co.jp

7-2-35 Higashi-ogu, Arakawa-ku, Tokyo, 116-8553 www.adeka.co.jp

DSC : SH DCS6220 25 – 250 °C (10 °C/min)
DMA : TA RSA-G2 -50 – 250 °C (10 °C/min), 硬化条件 ; 125 °C × 1 hr
TMA : SH TMA/SS6100 -55 – 150 °C (5 °C/min), 硬化条件 ; 125 °C × 1 hr
熱伝導率 : C-Therm Tci, 硬化条件 ; 125 °C × 1 hr