

## ADEKA REMYLOP FL-432

## ■ 製品特徴

- 一液性熱硬化型接着剤
- 超速硬化性
- 低硬化収縮

- エポキシ系（ハロゲンフリー対応可）
- レーザー硬化性

## ■ 性状（未硬化）

粘度 / 25°C	2 <sup>-1</sup> 20 <sup>-1</sup>	18 Pa · s 25 Pa · s
TI値	2 <sup>-1</sup> /20 <sup>-1</sup>	1.4
比重		1.56
フィラー含有量		55 wt %
不揮発分		> 99 %
Pot Life	25 °C	> 24 hrs
Shelf Life	≤ -20 °C	> 180 days

## ■ 硬化物特性

ガラス転移温度	TMA DMA	101 °C 132 °C
硬度	ShoreD	> D80
貯蔵弾性率 / 25°C	DMA	6.3 GPa
線膨張係数	α1	30 ppm
熱伝導率	非定常法	0.62 W/m · K
硬化収縮率	密度測定法	2.3 %

DSC : SHI DCS6220 25 – 250 °C (10 °C/min)

DMA : TA RSA-G2 -50 – 250 °C (10 °C/min), 硬化条件 ; 125 °C × 1 hr

TMA : SHI TMA/SS6100 -55 – 150 °C (5 °C/min), 硬化条件 ; 125 °C × 1 hr

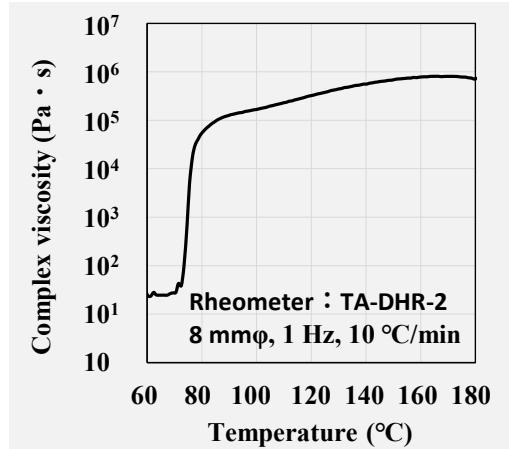
熱伝導率 : C-Therm Tci, 硬化条件 ; 125 °C × 1 hr

## ■ 推奨硬化条件

125 °C 1.0 hr

レーザー照射条件（例）: 940 nm, 4 mmφ, 3 W, 3 sec.

## ■ 硬化挙動（参考イメージ）



## ■ 使用方法

【保管】 冷凍（-20 °C以下）で保管してください

【開封】 結露防止のため常温に戻してから開封してください  
解凍目安時間 : シリンジ ; 25 °C, 1 hr. 以上

バレル ; 25 °C, 2 hr. 以上

【硬化】 1 g 以上を硬化させる場合は暴走反応に注意してください

【廃棄】 SDSを参照の上、適切に処理してください

【その他】 下記にお問い合わせください

株式会社 ADEKA 基礎ケミカル営業部 基礎三グループ

Tell 03-4455-2843

Mail adeka-adhesive.official@adeka.co.jp

7-2-35 Higashi-ogu, Arakawa-ku, Tokyo, 116-8553 www.adeka.co.jp