

2023/10

ADEKA REMYLOP FL-340

製品特徴

- 一液性熱硬化型接着剤
- 高耐熱
- 高熱伝導
- エポキシ系（ハロゲンフリー対応可）
- 印刷用

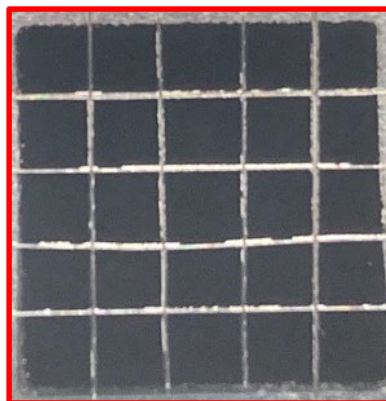
性状（未硬化）

粘度 / 25℃	1 rpm	100	Pa · s
	10 rpm	65	Pa · s
TI値	1 rpm/10 rpm	1.5	
比重		2.2	
フィラー含有量		80	wt %
不揮発分		88	%
Pot Life	25 °C	168	hrs
Shelf Life	≤ 5 °C	4	months
	≤ -18 °C	12	months

推奨硬化条件

120 °C/1 hr → 175 °C/0.5 hr

密着性（JISK5600）



はがれ無し

硬化物特性

ガラス転移温度	TMA	—	°C
	DMA	216	°C
硬度	ShoreD	> D80	
貯蔵弾性率 / 25℃	DMA	13.2	GPa
線膨張係数	α _l	18	ppm
熱伝導率	非定常法	1.5~2.0	W/m · K

DMA : TA RSA-G2 25 – 300 °C (10 °C/min),
硬化条件 ; 120 °C/1 hr → 175 °C/1 hr
TMA : SII TMA/SS6100 35 – 300 °C (5 °C/min)

使用方法

- 【保管】 容器に密閉し、5 °C 以下 (-18 °C 推奨) で保存してください
- 【開封】 結露防止のため常温に戻してから開封してください
- 【硬化】 接着部が硬化温度に達するまでに十分に加熱する必要があります。また、被着体や周辺部品の熱容量、使用方法、塗布量などにより硬化条件は変化します。
- 【廃棄】 SDSを参照の上、適切に処理してください
- 【その他】 下記にお問い合わせください

株式会社 ADEKA 基礎ケミカル営業部 基礎三グループ

Tell 03-4455-2843

Mail adeka-adhesive.official@adeka.co.jp