

# ADEKA REMYLOP FL-326

## ■ 製品特徴

- 一液性熱硬化型接着剤
- 高耐熱
- 高熱伝導
- エポキシ系（ハロゲンフリー対応可）
- 低線膨張

## ■ 性状（未硬化）

粘度 / 25°C	0.5 rpm	140	Pa · s
	5 rpm	51	Pa · s
TI値	0.5 rpm/5 rpm	2.7	
比重		2.5	
フィラー含有量		80	wt %
不揮発分		> 99	%
Pot Life	25 °C	168	hrs
Shelf Life	≤ 5 °C	4	months
	≤ -18 °C	12	months

## ■ 硬化物特性

ガラス転移温度	TMA	172	°C
	DMA	230	°C
硬度	ShoreD	> D80	
貯蔵弾性率 / 25°C	DMA	14.4	GPa
線膨張係数	$\alpha_1$	3	ppm
	$\alpha_2$	78	ppm
熱伝導率	非定常法	3	W/m · K

DSC : SII DCS6220 25 – 300 °C (10 °C/min)

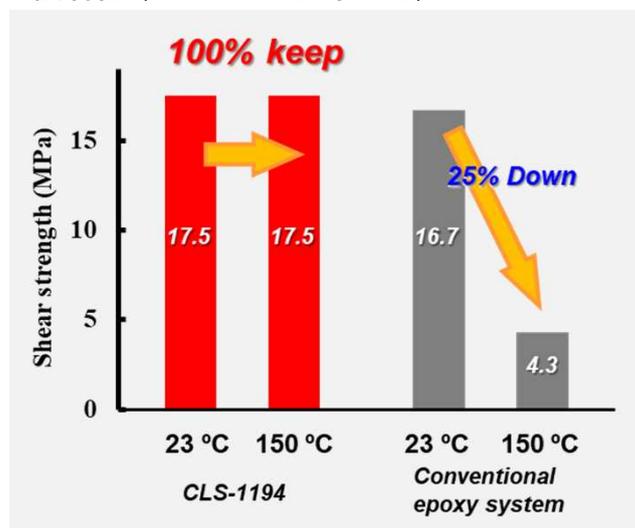
DMA : TA RSA-G2 25 – 300 °C (10 °C/min), 硬化条件 ; 180 °C × 1 hr

TMA : SII TMA/SS6100 25 – 300 °C (5 °C/min), 硬化条件 ; 180 °C × 1 hr

## ■ 推奨硬化条件

150 °C	1 hr
180	0.5 hr

## ■ 接着性（CLS-1194に準ずる）



Fe/Fe 剪断接着試験 (180 °C × 1 hr)

## ■ 使用方法

- 【保管】 容器に密閉し、5 °C 以下 (-18 °C 推奨) で保存してください
- 【開封】 結露防止のため常温に戻してから開封してください
- 【硬化】 接着部が硬化温度に達するまでに十分に加熱する必要があります。また、被着体や周辺部品の熱容量、使用方法、塗布量などにより硬化条件は変化します。
- 【廃棄】 SDSを参照の上、適切に処理してください
- 【その他】 下記にお問い合わせください

株式会社 ADEKA 基礎ケミカル営業部 基礎三グループ

Tell 03-4455-2843

Mail [adeka-adhesive.official@adeka.co.jp](mailto:adeka-adhesive.official@adeka.co.jp)

7-2-35 Higashi-ogu, Arakawa-ku, Tokyo, 116-8553 [www.adeka.co.jp](http://www.adeka.co.jp)