2023/10

ADEKA REMYLOP FL-288

製品特徴

- 一液性熱硬化型接着剤
- 超速硬化性
- 低弾性（応力緩和、耐衝撃性、異種材接着）
- エポキシ系（ハロゲンフリー対応可）
- レーザー硬化性

性状（未硬化）

粘度 / 25℃	2^{-1}	13	Pa・s
	20^{-1}	7	Pa・s
TI値	$2^{-1}/20^{-1}$	1.8	
比重		1.13	
フィラー含有量		＜ 5	wt %
不揮発分		＞ 99	%
Pot Life	25 ℃	＞ 24	hrs
Shelf Life	≤－20 ℃	＞ 180	days

硬化物特性

ガラス転移温度	TMA	17	℃
	DMA	28	℃
硬度	ShoreD	－	
貯蔵弾性率 / 25℃	DMA	0.1	GPa
線膨張係数	α1	75	ppm
熱伝導率	非定常法	＜ 0.2	W/m・K
硬化収縮率	密度測定法	2.9	%

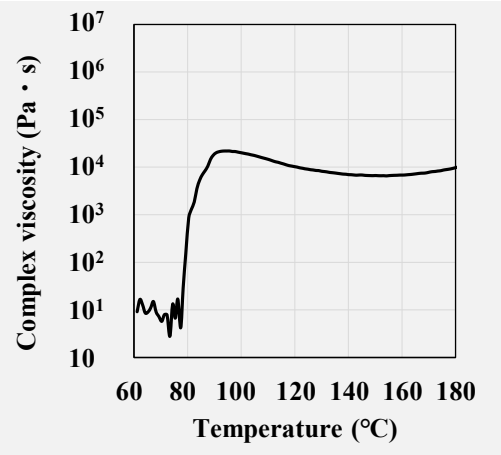
DSC：SII DCS6220 25 – 250 ℃ (10 ℃/min)
DMA：TA RSA-G2 -50 – 250 ℃ (10 ℃/min), 硬化条件；125 ℃×1 hr
TMA：SII TMA/SS6100 -55 – 150 ℃ (5 ℃/min), 硬化条件；125 ℃×1 hr
熱伝導率：C-Therm Tci, 硬化条件；125 ℃×1 hr

推奨硬化条件

125	℃	1.0	hr

レーザー照射条件 (例)：940 nm, 4 mmφ, 3 W, 3 sec.

硬化挙動



使用方法

【保管】 冷凍（-20 ℃以下）で保管してください

【開封】 結露防止のため常温に戻してから開封してください
解凍目安時間：シリンジ；25 ℃, 1 hr. 以上
バレル；25 ℃, 2 hr. 以上

【硬化】 1 g 以上を硬化させる場合は暴走反応に注意してください

【廃棄】 SDSを参照の上、適切に処理してください

【その他】 下記にお問い合わせください

株式会社 ADEKA 基礎ケミカル営業部 基礎三グループ
Tell 03-4455-2843
Mail adeka-adhesive.official@adeka.co.jp
ADEKA CORPORATION
7-2-35 Higashi-ogu, Arakawa-ku, Tokyo, 116-8553 www.adeka.co.jp

The information contained herein is based on our present state of knowledge and is intended to provide general notes on our products and their uses. Any recommendations or suggestions which may be made are without guarantee, since the conditions of use are beyond our control. Furthermore, nothing contained in this publication shall be construed as a recommendation for any use that may infringe patent rights. Readers are cautioned to satisfy themselves as to the suitability of such goods for the purposes intended prior to use.

■本資料中の情報は、ご使用上の便宜を図るための指針を提供する事を目的としており、製品の性能を保証するものではありません。■本資料でご紹介しました用途へのご使用については、工場所有権にご注意願います。■本資料に記載の実験データ等は、記載された条件下で得られた測定値の代表例です。■本製品の取り扱いに際しては、化学物質の事故防止のために、製品安全データシート（MSDS）をご確認ください。尚、本資料記載以外の用途にご検討頂く場合は、本製品を安全に、より有効に御使用頂くために、予め当社担当までご連絡願います。