

2023/10

ADEKA REMYLOP CLS-1194

製品特徴

- 一液性熱硬化型接着剤
- 高耐熱
- エポキシ系（ハロゲンフリー対応可）

性状（未硬化）

粘度 / 25℃	0.5 rpm	10	Pa · s
	5 rpm	4	Pa · s
TI値	0.5 rpm/5 rpm	2.5	
比重		1.17	
フィラー含有量		0	wt %
不揮発分		> 99	%
Pot Life	25 °C	168	hrs
Shelf Life	≤ 5 °C	4	months
	≤ -18 °C	12	months

硬化物特性

ガラス転移温度	TMA	177	°C
	DMA	250	°C
硬度	ShoreD	> D80	
貯蔵弾性率	DMA at 25 °C	2.5	GPa
	DMA at 180 °C	1.3	GPa
線膨張係数	α l	45	ppm

DSC : SII DCS6220 25 – 300 °C (10 °C/min)

DMA : TA RSA-G2 25 – 300 °C (10 °C/min), 硬化条件 ; 180 °C × 1 hr

TMA : SII TMA/SS6100 25 – 300 °C (5 °C/min), 硬化条件 ; 180 °C × 1 hr

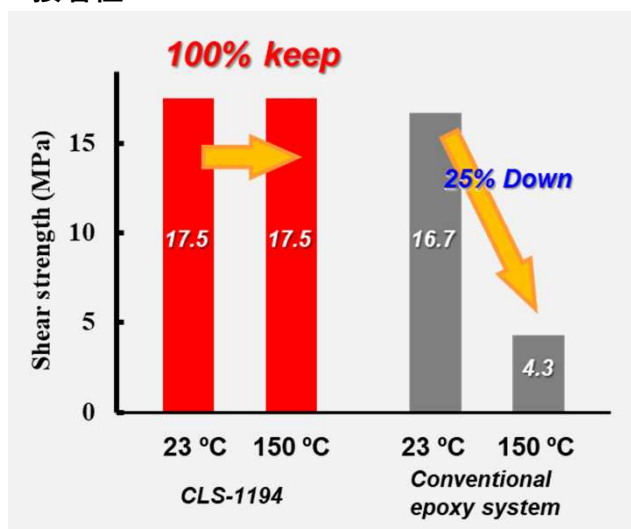
硬化特性

DSC 最高発熱点温度	185	°C
DSC 最高発熱量	750	mJ/mg

推奨硬化条件

180 °C > 30 min

接着性



Fe/Fe 剪断接着試験 (180 °C × 1 hr)

使用方法

- 【保管】 容器に密閉し、5 °C 以下 (-18 °C 推奨) で保存してください
- 【開封】 結露防止のため常温に戻してから開封してください
- 【硬化】 接着部が硬化温度に達するまでに十分に加熱する必要があります。また、被着体や周辺部品の熱容量、使用方法、塗布量などにより硬化条件は変化します。
- 【廃棄】 SDSを参照の上、適切に処理してください
- 【その他】 下記にお問い合わせください

株式会社 ADEKA 基礎ケミカル営業部 基礎三グループ
Tell 03-4455-2843

Mail adeka-adhesive.official@adeka.co.jp

7-2-35 Higashi-ogu, Arakawa-ku, Tokyo, 116-8553 www.adeka.co.jp