

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2016.3月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種別	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	8.4
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	424

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
日付	平均	平均	平均		
1日	919	88	0.3		
2日	919	88	0.3		
3日	920	89	0.2		
4日		運転→停止			
5日		停止			
6日		停止→運転			
7日	919	89	0.3		
8日	920	89	9.2		
9日	920	90	1.4		
10日	919	90	0.4		
11日		運転→停止			
12日		停止			
13日		停止→運転			
14日	920	89	0.1		
15日	920	90	0.2		
16日	919	90	4.1		
17日	920	90	5.8		
18日		運転→停止			
19日		停止			
20日		停止→運転			
21日	920	90	0.2		
22日	919	90	0.2		
23日	921	90	0.1		
24日	920	90	0.2		
25日		運転→停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2016.2月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	8.4
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	371

2.炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼 ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均	平均	平均		
1日	918	88	0.1		
2日	920	88	0.5		
3日	920	89	1.7		
4日	921	89	2.8		
5日		運転→停止			
6日		停止			
7日		停止→運転			
8日	920	87	0.3		
9日	921	88	0.2		
10日	920	88	0.7		
11日	920	89	1.4		
12日		運転→停止			
13日		停止			
14日		停止→運転			
15日	920	88	0.5		
16日	920	88	0.4		
17日	920	88	0.3		
18日	920	88	0.5		
19日		運転→停止			
20日		停止			
21日		停止→運転			
22日	921	88	0.3		
23日	921	88	0.3		
24日	921	88	0.4		
25日	921	88	0.4		
26日		運転→停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2016.1月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	7.2
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	298

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
日付	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止→運転			
19日	920	87	0.3		
20日	921	88	0.7		
21日	920	89	0.4		
22日	920	89	4.9		
23日	921	89	2.4		
24日	919	88	2.0		
25日	921	88	0.3		
26日	920	88	0.5		
27日	920	88	0.2		
28日	920	89	0.3		
29日		運転→停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015.12月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	15.7
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	433

2.炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均	平均	平均		
1日	920	88	2.3		
2日	920	88	1.2		
3日	920	88	0.7		
4日	920	88	0.5		
5日	920	87	0.2		
6日	919	88	0.3		
7日	921	88	0.3		
8日	920	88	5.0		
9日	920	88	4.2		
10日	921	88	2.3		
11日	920	88	2.8		
12日	920	89	4.3		
13日	920	89	0.7		
14日	920	89	0.2		
15日	920	89	0.2		
16日	920	89	1.0		
17日	920	89	1.4		
18日		運転→停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015.11月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	28.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	696

2.炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C) 平均	スクラバーに流入する燃焼 ガス温度(°C) 平均	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm) 平均		
1日		停止		/	
2日		停止→運転			
3日	919	89	0.4		
4日	920	89	0.3		
5日	921	89	0.3		
6日	920	88	0.2		
7日	921	88	0.2		
8日	919	88	0.5		
9日	919	88	0.2		
10日	921	88	0.3		
11日	920	88	0.3		
12日	920	88	0.3		
13日	919	88	0.2		
14日	920	88	0.2		
15日	919	88	0.2		
16日	919	88	0.2		
17日	919	88	0.2		
18日	919	88	0.3		
19日	920	88	0.2		
20日	920	88	0.2		
21日	920	88	0.2		
22日	920	88	0.2		
23日	920	88	0.2		
24日	920	90	0.2		
25日	920	90	0.3		
26日	920	89	0.3		
27日	920	89	0.3		
28日	920	90	5.4		
29日	921	90	0.4		
30日	923	88	0.3		
31日	-	-	-		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015.10月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種別	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	9.2
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	202

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
日付	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止→運転			
19日	921	89	0.2		
20日	920	89	0.1		
21日	918	89	0.3		
22日	919	89	0.2		
23日		運転→停止			
24日		停止			
25日		停止→運転			
26日	920	89	0.3		
27日	919	90	1.0		
28日	921	90	2.5		
29日	920	90	0.2		
30日		運転→停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015.9月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種別	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	16.4
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	459

2.炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼 ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均	平均	平均		
1日	930	85	0.2		
2日	921	88	0.1		
3日	921	89	0.2		
4日	920	89	0.1		
5日	921	89	1.9		
6日	921	88	0.5		
7日	920	89	0.2		
8日	920	89	0.2		
9日	919	89	9.0		
10日	921	89	1.7		
11日	920	90	4.2		
12日	920	90	0.1		
13日	921	89	0.6		
14日	920	89	0.1		
15日	920	89	3.6		
16日	921	89	0.7		
17日	921	90	0.2		
18日	920	91	0.2		
19日		運転→停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日	-	-	-		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015.8月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	7.6
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	167

2.炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②スクラパー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C) 平均	スクラパーに流入する燃焼 ガス温度(°C) 平均	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm) 平均		
1日		停止			
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		運転→停止			
24日	921	88	0.3		
25日	920	88	0.2		
26日	921	88	4.9		
27日	920	89	0.2		
28日	920	89	1.0		
29日	920	89	0.2		
30日	920	89	0.3		
31日	934	85	0.2		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラパーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015.7月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	15.3
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	552

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラパー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラパーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
日付	平均	平均	平均		
1日		停止			
2日		停止→運転			
3日	888	88	1.3		
4日	890	88	12.4		
5日	889	88	6.7		
6日	892	88	2.3		
7日	896	88	4.3		
8日	907	88	-		【COガス分析装置】 部品交換中
9日	904	89	0.2		
10日	894	89	0.1		
11日	894	89	1.7		
12日	894	89	0.1		
13日	896	90	0.1		
14日	895	89	4.5		
15日	895	89	13.9		
16日	895	89	12.1		
17日	895	89	0.2		
18日	895	89	0.2		
19日	895	89	8.8		
20日	905	89	4.1		
21日	903	89	9.2		
22日	906	89	0.5		
23日		運転→停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラパーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015.6月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	26.3
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	658

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラパー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラパーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
日付	平均	平均	平均		
1日	891	89	-		
2日	891	89	-		
3日	888	88	-		
4日	890	88	-		
5日	890	88	-		
6日	891	88	-		
7日	890	88	-		
8日	917	82	-		
9日	902	85	-		
10日	889	88	-		
11日	890	88	-		
12日	890	88	-		
13日	890	88	-		
14日	891	89	-		
15日	890	88	-		
16日	890	88	-		
17日	890	88	-		
18日	891	88	-		
19日	888	88	5.6		
20日	890	88	5.9		
21日	897	89	12.8		
22日	900	88	4.0		
23日	900	89	0.5		
24日	896	89	12.4		
25日	896	88	11.6		
26日	902	89	33.5		
27日	900	88	18.4		
28日	910	84	14.3		
29日		運転→停止			
30日		停止			
31日	-	-	-		

【COガス分析装置故障】
分析装置故障の原因調査及び、修理手配を行いその間は、他のパラメーターがいずれも管理内であることを確認しながら運転した。

- 備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラパーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。
- 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。
- 備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。
- 備考4) 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外とします。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015.5月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	14.8
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	347

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラパー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラパーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
日付	平均	平均	平均		
1日		停止			設備異常なし
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止→運転			
18日	879	88	0.2		
19日	884	89	29.2		
20日	891	88	0.1		
21日	885	89	0.4		
22日	880	89	0.1		
23日	879	89	0.1		
24日	881	89	1.0		
25日	880	88	-		
26日	881	89	-		
27日	881	89	-		
28日	889	89	-		
29日	891	89	-		
30日	889	89	-		
31日	889	89	-		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラパーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外とします。

【COガス分析装置故障】
分析装置故障の原因調査及び、修理手配を行いその間は、他のパラメーターがいずれも管理内であることを確認しながら運転した。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015.4月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	5.6
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	407

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
日付	平均	平均	平均		
1日		停止			設備異常なし
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止→運転			
7日	880	88	0.1		
8日	878	88	6.1		
9日	880	87	0.3		
10日	879	86	0.2		
11日	881	87	0.2		
12日	881	87	0.2		
13日	880	88	7.2		
14日	883	88	0.5		
15日	885	88	1.2		
16日	901	89	5.9		
17日	906	89	4.2		
18日	905	88	0.2		
19日	882	89	0.1		
20日	880	88	15.1		
21日	887	89	0.1		
22日	884	89	13.2		
23日	886	89	24.9		
24日	886	88	4.7		
25日		運転→停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日	-	-	-		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 維持管理計画は、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外とします。