

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015.3月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	6.8
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	568

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラパー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラパーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
日付	平均	平均	平均		
1日	880	89	0.2		設備異常なし
2日	881	88	0.3		
3日	881	87	0.2		
4日	920	77	0.2		
5日	920	77	0.3		
6日	920	78	0.4		
7日	882	87	0.2		
8日	880	88	0.3		
9日	880	89	0.3		
10日	880	88	0.3		
11日	881	88	0.4		
12日	880	87	0.3		
13日	880	88	0.3		
14日	881	88	0.2		
15日	880	89	0.4		
16日	880	88	0.4		
17日	881	88	0.4		
18日	881	88	0.4		
19日	881	88	0.3		
20日	879	88	0.3		
21日	880	88	0.3		
22日	879	88	0.3		
23日	880	88	0.4		
24日	880	89	0.3		
25日	881	89	0.2		
26日		運転→停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラパーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015.2月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	18.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	784

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
日付	平均	平均	平均		
1日	880	88	0.3		設備異常なし
2日	880	89	0.3		
3日	882	86	0.3		
4日	880	86	0.3		
5日	880	86	0.3		
6日	881	86	0.2		
7日	880	86	0.3		
8日	879	88	0.3		
9日	879	88	0.3		
10日	880	88	0.3		
11日	879	89	0.3		
12日	882	90	0.3		
13日	879	89	0.3		
14日	879	89	0.3		
15日	880	89	0.3		
16日	880	89	0.3		
17日	880	89	0.3		
18日	881	89	0.3		
19日	878	89	0.2		
20日	880	89	0.3		
21日	879	89	0.3		
22日	881	89	0.3		
23日	880	90	0.3		
24日	880	89	0.3		
25日	880	89	0.3		
26日	879	88	0.3		
27日	880	88	0.3		
28日	880	89	0.3		
	-	-	-		
	-	-	-		
	-	-	-		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015.1月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	11.8
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	404

2.炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C) 平均	スクラバーに流入する燃焼 ガス温度(°C) 平均	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm) 平均		
1日		停止			設備異常なし
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止→運転			
20日	882	89	0.5		
21日	883	90	0.3		
22日	883	90	0.3		
23日	883	90	0.2		
24日	883	90	0.3		
25日	884	89	0.2		
26日	883	89	0.2		
27日	883	89	0.5		
28日	883	89	0.5		
29日	883	90	0.3		
30日	883	90	0.3		
31日	883	90	0.3		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014.12月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種別	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	29.3
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	423

2.炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②スクラパー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラパーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均	平均	平均		
1日	884	88	0.2		設備異常なし
2日	884	87	0.3		
3日	883	88	0.3		
4日	883	88	0.2		
5日	883	87	0.3		
6日	883	87	0.3		
7日	883	88	0.3		
8日	883	88	0.3		
9日	883	88	0.4		
10日	880	87	0.3		
11日	883	87	0.2		
12日	884	86	0.3		
13日	891	86	0.3		
14日	892	85	0.4		
15日	771	78	0.4		
16日	883	89	0.6		
17日	883	88	0.6		
18日		運転→停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラパーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014.11月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	30.5
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	656

2.炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②スクラパー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C) 平均	スクラパーに流入する燃焼 ガス温度(°C) 平均	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm) 平均		
1日		停止			設備異常なし
2日		停止			
3日		停止→運転			
4日	885	89	1.9		
5日	883	89	2.0		
6日	883	89	0.1		
7日		運転→停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止→運転			
11日	894	86	2.0		
12日	883	89	2.3		
13日	883	88	3.5		
14日	884	89	2.8		
15日	884	89	2.3		
16日	881	88	0.6		
17日	884	89	0.2		
18日	884	89	1.4		
19日	882	89	2.4		
20日	883	89	0.4		
21日	883	89	0.2		
22日	884	89	0.2		
23日	883	89	0.2		
24日	883	89	0.2		
25日	884	89	0.5		
26日	884	89	0.3		
27日	884	88	0.2		
28日	884	86	0.2		
29日	883	88	0.1		
30日	884	88	0.1		
31日	-	-	-		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラパーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014.10月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	27.7
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	622

2.炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②スクラパー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C) 平均	スクラパーに流入する燃焼 ガス温度(°C) 平均	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm) 平均		
1日		停止			設備異常なし
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止→運転			
8日	884	88	2.8		
9日	885	89	4.2		
10日	884	89	0.6		
11日	884	89	0.3		
12日	885	90	0.3		
13日	884	90	0.1		
14日	884	89	0.5		
15日	884	90	3.1		
16日	884	90	3.6		
17日	884	90	3.4		
18日	884	90	1.3		
19日	884	90	1.4		
20日	884	90	0.7		
21日	884	90	0.0		
22日	885	90	7.6		
23日	884	89	4.8		
24日	884	88	3.0		
25日	879	87	2.1		
26日	883	87	0.4		
27日	884	87	0.3		
28日	883	87	0.8		
29日		運転→停止			
30日		停止			
31日		停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラパーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014.9月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	23.1
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	536

2.炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均	平均	平均		
1日	871	90	0.0		設備異常なし
2日	872	90	0.8		
3日	871	90	1.7		
4日	872	90	0.1		
5日	872	89	0.0		
6日	872	89	0.0		
7日	872	88	0.0		
8日		運転→停止			
9日		停止→運転			
10日	874	88	2.4		
11日	872	89	2.1		
12日	872	89	1.7		
13日	872	89	0.0		
14日	872	89	0.2		
15日	872	89	0.0		
16日	872	89	1.6		
17日	872	89	7.3		
18日	871	89	0.1		
19日	873	89	0.2		
20日		運転→停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日	-	-	-		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014.8月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	5.7
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	120

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラパー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラパーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
日付	平均	平均	平均		
1日		運転→停止			設備異常なし
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止			
9日		停止			
10日		停止			
11日		停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止			
15日		停止			
16日		停止			
17日		停止			
18日		停止			
19日		停止			
20日		停止			
21日		停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止			
25日		停止			
26日		停止			
27日		停止→運転			
28日	877	87	0.0		
29日	872	88	0.0		
30日	872	89	0.0		
31日	872	89	0.0		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラパーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014.7月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油	20.0
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	699

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
日付	平均	平均	平均		
1日		停止			設備異常なし
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止			
6日		停止			
7日		停止			
8日		停止→運転			
9日	883	89	3.7		
10日	883	89	1.5		
11日	882	89	0.2		
12日	882	89	0.0		
13日	882	89	0.0		
14日	882	89	0.0		
15日	883	89	1.5		
16日	882	89	6.6		
17日	883	90	6.5		
18日	883	90	5.5		
19日	883	89	3.7		
20日	882	89	5.3		
21日	882	89	1.0		
22日	883	89	0.5		
23日	882	89	0.8		
24日	883	89	0.1		
25日	880	87	0.0		
26日	882	88	0.0		
27日	883	89	0.0		
28日	883	89	0.0		
29日	883	90	1.8		
30日	882	89	3.2		
31日	883	89	2		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014.6月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	18.5
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	455

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラパー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラパーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
日付	平均	平均	平均		
1日		停止			設備異常なし
2日		停止→運転			
3日	881	90	0.2		
4日	881	90	0.1		
5日	882	90	0.3		
6日	879	90	0.3		
7日		運転→停止			
8日		停止			
9日		停止→運転			
10日	880	90	0.4		
11日	881	90	0.2		
12日	879	89	2.2		
13日	880	89	0.3		
14日		運転→停止			
15日		停止			
16日		停止→運転			
17日	882	90	2.4		
18日	881	89	1.4		
19日	879	90	0.9		
20日	880	90	0.3		
21日		運転→停止			
22日		停止			
23日		停止			
24日		停止→運転			
25日	881	88	0.3		
26日	879	89	1.5		
27日	881	89	0.3		
28日		運転→停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日	-	-	-		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラパーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014.5月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	19.3
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	497

2.炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②スクラパー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C) 平均	スクラパーに流入する燃焼 ガス温度(°C) 平均	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm) 平均		
1日		停止			設備異常なし
2日		停止			
3日		停止			
4日		停止			
5日		停止→運転			
6日	883	89	0.2		
7日	882	90	2.1		
8日	882	90	1.7		
9日	882	90	0.0		
10日		運転→停止			
11日		停止			
12日		停止→運転			
13日	881	89	0.2		
14日	880	89	1.1		
15日	881	87	1.8		
16日	877	89	1.0		
17日		運転→停止			
18日		停止			
19日		停止→運転			
20日	880	90	0.2		
21日	882	89	5.0		
22日	882	89	3.8		
23日	883	88	3.0		
24日		運転→停止			
25日		停止			
26日		停止→運転			
27日	880	89	0.2		
28日	880	90	0.2		
29日	880	90	0.5		
30日	881	90	0.0		
31日		運転→停止			

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラパーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014.4月度】

設置事業所名	(株)ADEKA相馬工場
施設名称	液中燃焼設備(U-UN-801)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イ」に該当する 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イ」に該当する
許可年月日	平成7年2月24日
許可番号	原保P第7号
維持計画管理	-

1.産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油	17.3
廃液(廃酸及び廃アルカリ)	450

2.炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②スクラバー入口	③煙突	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	スクラバーに流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
日付	平均	平均	平均		
1日	882	89	7.5		設備異常なし
2日	883	89	8.1		
3日	881	90	10.1		
4日	885	90	18.0		
5日		運転→停止			
6日		停止			
7日		停止→運転			
8日	880	89	5.2		
9日	881	88	8.8		
10日	880	88	8.3		
11日		運転→停止			
12日		停止			
13日		停止			
14日		停止→運転			
15日	853	85	3.0		
16日	882	89	1.2		
17日	882	90	2.7		
18日	883	89	9.1		
19日		運転→停止			
20日		停止			
21日		停止→運転			
22日	882	89	4.5		
23日	882	90	3.1		
24日	882	90	2.7		
25日	882	90	3.3		
26日		運転→停止			
27日		停止			
28日		停止			
29日		停止			
30日		停止			
31日	-	-	-		

備考1) ガスフィルターは排ガス中のばいじん除去装置です。スクラバーを使用しているため、ばいじんの堆積はありません。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素の濃度の測定は連続測定を実施しています。平均値は1日の平均となっています。

備考3) 測定位置については燃焼炉略図をご参照ください。

備考4) 運転は5日/週(土・日は停止が基本)

備考5) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。