

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015. 3月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	182
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	176

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイガー-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	953	176	13		
2日	936	185	23		
3日	933	185	4		
4日	932	186	3		
5日	940	188	3		
6日	936	190	1		
7日	941	189	2		
8日	931	191	3		
9日	929	189	4		
10日	944	189	4		
11日	943	189	3		
12日	931	189	3		
13日	946	189	2		
14日	949	188	1		
15日	949	189	2		
16日	939	189	12		
17日	941	190	5		
18日	941	188	6		
19日	940	190	8		
20日	941	190	6		
21日	946	190	10		
22日	934	190	4		
23日	941	188	7		
24日	931	188	6		
25日	944	189	9		
26日	939	189	7		
27日	943	188	5		
28日	940	187	5		
29日	950	187	2		
30日	934	187	4		
31日	916	187	8		

備考1) エコマイガーとは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015. 2月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	142
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	127

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ <sup>※</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	940	188	4		
2日	940	190	6		
3日	931	190	4		
4日	936	188	4		
5日	927	190	15		
6日	947	187	24		
7日	940	184	8		
8日	935	184	5		
9日	928	181	4		
10日	939	182	6		
11日	937	181	18		
12日	940	178	18		
13日	953	179	28		
14日	942	178	14		
15日	942	178	22		
16日	937	178	14		
17日	945	180	26		
18日	937	178	22		
19日	920	173	32		
20日	929	174	3		
21日	932	175	3		
22日	930	176	15		
23日	(運転⇒停止)				(10:00)停止
24日	—	—	—		
25日	—	—	—	実施	炉内及びエコマイザ <sup>※</sup> 内部の清掃 →(内部異常なし)
26日	—	—	—		
27日	(停止⇒運転)				(17:00)点火
28日	936	172	33		

備考1) エコマイザ<sup>※</sup>-とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2015. 1月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	167
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	154

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ <sup>®</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	874	179	13		
2日	907	184	4		
3日	928	188	5		
4日	915	189	7		
5日	932	176	8		
6日	949	151	4		
7日	(運転⇒停止)				(9:00)停止
8日	(停止⇒運転)			実施	炉内の清掃(内部異常なし)→(16:30)点火
9日	931	171	5		
10日	921	182	3		
11日	940	186	2		
12日	931	188	3		
13日	938	188	1		
14日	929	188	3		
15日	941	186	1		
16日	941	184	1		
17日	937	184	2		
18日	936	185	4		
19日	931	185	8		
20日	(運転⇒停止)				(9:00)停止
21日	(停止⇒運転)				蒸気ライン整備→(10:30)点火
22日	950	186	2		
23日	937	191	6		
24日	934	189	8		
25日	931	188	11		
26日	939	186	13		
27日	912	186	20		
28日	934	188	12		
29日	935	188	4		
30日	939	188	12		
31日	934	187	1		

備考1) エコマイザ<sup>®</sup>とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014. 12月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	155
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	158

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ <sup>®</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	941	162	7		
2日	937	160	20		
3日	940	162	20		
4日	894	161	15		
5日	936	164	4		
6日	(運転⇒停止)				(9:30)停止
7日	—	—	—		
8日	—	—	—	実施	炉内及びエコマイザ <sup>®</sup> 内部の清掃 →(内部異常なし)
9日	—	—	—		
10日	(停止⇒運転)				(16:00)点火
11日	942	166	6		
12日	938	170	3		
13日	947	173	1		
14日	950	174	1		
15日	945	176	2		
16日	947	177	3		
17日	943	177	3		
18日	941	179	4		
19日	934	181	7		
20日	933	181	4		
21日	932	183	4		
22日	938	186	5		
23日	931	189	3		
24日	946	188	5		
25日	937	185	5		
26日	937	185	3		
27日	942	187	3		
28日	942	187	3		
29日	948	186	2		
30日	937	185	5		
31日	929	183	3		

備考1) エコマイザ<sup>®</sup>とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014. 11月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	176
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	170

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	930	181	6		
2日	949	184	17		
3日	935	185	3		
4日	933	184	2		
5日	955	184	14		
6日	944	184	12		
7日	935	185	12		
8日	930	183	12		
9日	931	182	6		
10日	931	181	21		
11日	945	179	8		
12日	928	181	21		
13日	942	174	16		
14日	947	175	4		
15日	928	173	3		
16日	935	174	3		
17日	933	173	9		
18日	946	174	12		
19日	942	173	14		
20日	943	174	5		
21日	936	174	22		
22日	944	173	30		
23日	951	170	34		
24日	943	167	27		
25日	943	165	50		
26日	942	168	43		
27日	937	167	15		
28日	954	165	13		
29日	945	161	25		
30日	947	162	7		

備考1) エコマイグ-とは廃熱が 1 万と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014. 10月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	161
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	183

2. 炉内の燃烧温度等

測定位置	①燃烧炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃烧ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃烧ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	943	182	10		
2日	935	182	4		
3日	927	180	9		
4日	926	181	4		
5日	928	181	5		
6日	940	181	8		
7日	905	179	16		
8日	931	183	10		
9日	926	182	7		
10日	930	184	5		
11日	928	182	16		
12日	941	181	11		
13日	947	179	19		
14日	(運転⇒停止)				(11:00) 停止
15日	—	—	—		
16日	—	—	—	実施	炉内の清掃 (内部異常なし)
17日	(停止⇒運転)				(14:00) 点火
18日	939	181	2		
19日	940	180	12		
20日	946	180	25		
21日	943	179	5		
22日	922	181	5		
23日	936	183	6		
24日	926	183	5		
25日	932	183	2		
26日	920	183	1		
27日	908	182	5		
28日	937	181	1		
29日	943	179	1		
30日	924	180	6		
31日	925	180	1		

備考1) エコマイグ-とは廃熱が 1 万と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃烧ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014. 9月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	176
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	178

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	936	181	9		
2日	932	180	17		
3日	934	181	30		
4日	928	181	7		
5日	939	180	17		
6日	942	179	30		
7日	934	179	21		
8日	933	180	39		
9日	935	183	17		
10日	934	183	9		
11日	895	180	9		
12日	931	185	8		
13日	936	184	7		
14日	927	182	7		
15日	944	181	7		
16日	946	182	1		
17日	944	182	12		
18日	938	183	7		
19日	950	184	5		
20日	938	183	4		
21日	922	181	8		
22日	930	178	6		
23日	925	177	7		
24日	901	178	7		
25日	924	182	8		
26日	922	181	13		
27日	931	182	10		
28日	941	181	9		
29日	924	183	9		
30日	928	181	11		

備考1) エコマイグ-とは廃熱が 1 万と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014. 8月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	85
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	91

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	929	178	18		
2日	(運転⇒停止)				(10:30) 停止
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	—	—	—	実施	炉内及びエコマイザ-内部の清掃 → (内部異常なし)
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	—	—	—		
9日	—	—	—		
10日	—	—	—		
11日	—	—	—		
12日	—	—	—		
13日	—	—	—		
14日	—	—	—		
15日	—	—	—		
16日	—	—	—		
17日	—	—	—		
18日	(停止⇒運転)				(18:00) 点火
19日	941	180	12		
20日	924	172	12		
21日	929	173	11		
22日	927	174	7		
23日	927	171	4		
24日	924	171	1		
25日	932	174	16		
26日	935	175	25		
27日	936	174	41		
28日	(運転⇒停止)				(22:30) 停電により停止
29日	(停止⇒運転)				(4:00) 点火
30日	936	180	13		
31日	943	181	31		

備考1) エコマイザ-とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。



産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014. 7月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	182
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	174

2. 炉内の燃烧温度等

測定位置	①燃烧炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃烧ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃烧ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	929	186	10		
2日	929	183	2		
3日	934	183	9		
4日	925	183	8		
5日	903	182	14		
6日	923	182	4		
7日	926	80	4		
8日	927	182	22		
9日	(運転⇒停止) (停止⇒運転)				(11:00)停止 給水ライン整備 (14:00)点火
10日	930	180	13		
11日	930	180	7		
12日	920	180	11		
13日	931	182	6		
14日	948	182	6		
15日	931	182	13		
16日	922	183	29		
17日	942	183	16		
18日	952	185	17		
19日	939	184	6		
20日	934	184	17		
21日	944	183	5		
22日	939	181	20		
23日	935	181	13		
24日	925	180	22		
25日	937	175	17		
26日	934	176	38		
27日	931	179	54		
28日	920	179	31		
29日	911	176	48		
30日	924	176	44		
31日	932	178	15		

備考1) エコマイグ-とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃烧ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014. 6月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	176
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	174

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	924	186	3		
2日	931	185	7		
3日	941	186	2		
4日	930	185	3		
5日	933	184	2		
6日	935	183	9		
7日	924	184	5		
8日	932	186	3		
9日	935	186	13		
10日	936	186	5		
11日	923	186	3		
12日	923	186	6		
13日	918	182	4		
14日	922	180	12		
15日	929	180	17		
16日	935	182	19		
17日	927	181	8		
18日	925	185	2		
19日	924	185	7		
20日	931	186	10		
21日	919	185	6		
22日	923	185	1		
23日	918	185	2		
24日	927	185	8		
25日	926	185	7		
26日	928	183	8		
27日	919	183	18		
28日	934	187	12		
29日	929	178	2		
30日	919	181	3		

備考1) エコマイグ-とは廃熱が 1 万と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014. 5月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	127
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	144

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		炉材補修及び整備
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	(乾燥焚き)				
9日	(乾燥焚き)				
10日	(乾燥焚き⇒運転)				乾燥焚き後 (11:00) より通常運転
11日	945	156	9		
12日	946	157	2		
13日	941	152	3		
14日	944	160	1		
15日	937	161	2		
16日	932	163	14		
17日	924	185	11		
18日	938	187	4		
19日	934	185	3		
20日	929	184	6		
21日	930	183	2		
22日	934	185	1		
23日	932	185	1		
24日	942	187	4		
25日	945	188	5		
26日	929	185	5		
27日	935	187	3		
28日	931	188	4		
29日	939	187	3		
30日	929	186	3		
31日	917	187	4		

備考1) エコマイグ-とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014. 4月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	129
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	111

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	959	153	13		
2日	954	155	24		
3日	950	158	9		
4日	938	159	2		
5日	934	158	8		
6日	938	162	1		
7日	939	160	7		
8日	934	158	19		
9日	937	159	16		
10日	913	158	44		
11日	938	158	47		
12日	939	163	46		
13日	953	162	30		
14日	942	162	33		
15日	937	160	37		
16日	932	160	6		
17日	924	160	9		
18日	915	168	12		
19日	925	158	12		
20日	919	157	4		
21日	932	157	15		
22日	920	158	15		
23日	(運転⇒停止)				(8:00)停止
24日	—	—	—		
25日	—	—	—	実施	エコマイグ-内部の清掃(内部異常なし)
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		

- 備考1) エコマイグ-とは廃熱回収と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。
- 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。
- 備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。
- 備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。