

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014. 3月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	110
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	78

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ <sup>®</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	937	188	4		
2日	917	183	1		
3日	919	183	7		
4日	930	184	11		
5日	934	186	31		
6日	942	188	15		
7日	937	186	39		
8日	936	185	39		
9日	928	185	20		
10日	923	182	24		
11日	935	182	21		
12日	929	178	9		
13日	942	174	1		
14日	927	177	0		
15日	935	173	0		
16日	937	181	4		
17日	(運転⇒停止)				(9:00)停止
18日	—	—	—	実施	エコマイザ <sup>®</sup> 内部の清掃
19日	—	—	—		エコマイザ <sup>®</sup> 取替補修のため3/28まで停止
20日	—	—	—		
21日	—	—	—		
22日	—	—	—		
23日	—	—	—		
24日	—	—	—		
25日	—	—	—		
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	(停止⇒運転)				エコマイザ <sup>®</sup> 取替補修完了後(15:00)点火
30日	945	161	20		
31日	931	159	5		

備考1) エコマイザ<sup>®</sup>とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014. 2月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	164
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	172

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイガー-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	936	185	10		
2日	936	185	2		
3日	929	185	5		
4日	927	186	5		
5日	931	186	5		
6日	938	186	10		
7日	935	187	4		
8日	943	185	20		
9日	945	183	14		
10日	931	183	17		
11日	932	186	7		
12日	925	184	4		
13日	929	185	4		
14日	924	185	6		
15日	936	185	2		
16日	934	186	1		
17日	931	187	3		
18日	927	186	3		
19日	926	186	4		
20日	924	187	2		
21日	924	187	5		
22日	925	188	5		
23日	934	188	4		
24日	934	188	3		
25日	929	187	7		
26日	927	187	12		
27日	938	187	16		
28日	938	186	11		

備考1) エコマイガーとは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2014. 1月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	145
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	151

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイガー-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	(停止⇒運転)				(11:00)点火
8日	946	179	40		
9日	941	174	37		
10日	944	182	8		
11日	937	184	7		
12日	931	186	10		
13日	932	185	15		
14日	929	184	31		
15日	934	184	5		
16日	917	184	27		
17日	931	188	8		
18日	938	187	8		
19日	926	186	7		
20日	940	188	2		
21日	928	186	20		
22日	932	184	34		
23日	928	186	6		
24日	931	186	7		
25日	922	185	6		
26日	926	185	3		
27日	922	185	2		
28日	935	185	1		
29日	929	187	9		
30日	925	187	16		
31日	927	185	3		

備考1) エコマイガーとは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

## 産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013. 12月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

### 1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	123
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	104

### 2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ <sup>®</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	924	187	7		
2日	938	188	16		
3日	928	187	22		
4日	925	186	9		
5日	929	187	7		
6日	938	186	12		
7日	932	186	39		
8日	942	179	6		
9日	931	187	19		
10日	945	186	25		
11日	929	183	22		
12日	937	187	7		
13日	926	188	30		
14日	939	189	38		
15日	953	189	49		
16日	939	189	37		
17日	934	186	41		
18日	942	186	25		
19日	929	187	25		
20日	943	187	38		
21日	950	187	33		
22日	(運転⇒停止)				(8:00)停止
23日	—	—	—		
24日	—	—	—	実施	炉内及びエコマイザ <sup>®</sup> 内部の清掃 →(内部異常なし)
25日	—	—	—		
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		
31日	—	—	—		

備考1) エコマイザ<sup>®</sup>とは廃熱炉<sup>®</sup>と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

## 産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013. 11月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

### 1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	149
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	113

### 2. 炉内の燃烧温度等

測定位置	①燃烧炉内	②エコマイザ <sup>®</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃烧ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃烧ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	921	183	3		
2日	903	187	1		
3日	927	185	4		
4日	932	186	4		
5日	926	188	4		
6日	925	188	11		
7日	933	187	1		
8日	939	186	3		
9日	922	183	1		
10日	922	185	1		
11日	927	187	15		
12日	932	184	2		
13日	915	184	13		
14日	(運転⇒停止)				(9:00)停止
15日	—	—	—	実施	エコマイザ <sup>®</sup> 内部の清掃 (内部異常なし)
16日	—	—	—		
17日	—	—	—		
18日	(停止⇒運転)				(10:30)点火
19日	925	183	22		
20日	945	187	27		
21日	928	184	23		
22日	938	185	36		
23日	940	186	49		
24日	937	188	29		
25日	937	187	11		
26日	(運転⇒停止)				(16:00)停止
27日	(停止⇒運転)				(12:00)点火
28日	931	187	14		
29日	933	188	27		
30日	926	188	4		

備考1) エコマイザ<sup>®</sup>-とは廃熱<sup>®</sup> 行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃烧ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

## 産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013. 10月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

### 1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	182
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	142

### 2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイガー-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	945	189	2		
2日	929	188	1		
3日	925	187	1		
4日	937	186	4		
5日	933	188	5		
6日	935	189	1		
7日	920	188	1		
8日	919	189	1		
9日	932	188	1		
10日	926	187	3		
11日	924	188	8		
12日	923	187	2		
13日	925	188	5		
14日	922	188	9		
15日	920	185	4		
16日	914	187	4		
17日	914	189	5		
18日	919	186	7		
19日	919	187	9		
20日	927	186	7		
21日	944	187	2		
22日	935	186	2		
23日	925	185	2		
24日	918	186	8		
25日	930	186	4		
26日	922	185	4		
27日	937	184	2		
28日	909	184	3		
29日	920	185	3		
30日	907	185	3		
31日	913	182	3		

備考1) エコマイガーとは廃熱回収と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013. 9月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	142
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	140

2. 炉内の燃烧温度等

測定位置	①燃烧炉内	②エコマイザ <sup>®</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃烧ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃烧ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	—	—	—		
6日	(停止⇒運転)				エコマイザ <sup>®</sup> 整備補修完了 (17:15)点火
7日	942	173	22		
8日	941	180	30		
9日	937	181	2		
10日	949	183	7		
11日	929	183	15		
12日	935	185	21		
13日	931	185	20		
14日	940	186	13		
15日	933	182	12		
16日	931	178	9		
17日	914	187	2		
18日	930	188	2		
19日	936	188	2		
20日	919	188	7		
21日	947	189	7		
22日	934	190	31		
23日	934	188	29		
24日	931	189	29		
25日	942	189	11		
26日	946	190	7		
27日	926	190	4		
28日	929	189	2		
29日	927	189	14		
30日	938	189	4		

備考1) エコマイザ<sup>®</sup>-とは廃熱<sup>®</sup>行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃烧ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013. 8月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	25
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	26

2. 炉内の燃烧温度等

測定位置	①燃烧炉内	②エコマイザ <sup>®</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃烧ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃烧ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	938	187	15		
2日	924	188	5		
3日	916	187	2		
4日	936	188	17		
5日	(運転⇒停止)				(8:00)停止
6日	—	—	—		
7日	—	—	—	実施	炉内及びエコマイザ <sup>®</sup> 内部の清掃 エコマイザ <sup>®</sup> 整備補修の為、9/5まで停止
8日	—	—	—		
9日	—	—	—		
10日	—	—	—		
11日	—	—	—		
12日	—	—	—		
13日	—	—	—		
14日	—	—	—		
15日	—	—	—		
16日	—	—	—		
17日	—	—	—		
18日	—	—	—		
19日	—	—	—		
20日	—	—	—		
21日	—	—	—		
22日	—	—	—		
23日	—	—	—		
24日	—	—	—		
25日	—	—	—		
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		
31日	—	—	—		

- 備考1) エコマイザ<sup>®</sup>とは廃熱回収と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。
- 備考2) 燃烧ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。
- 備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。
- 備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013. 7月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	127
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	133

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	(運転⇒停止)				(6:00)停止
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—	実施	エコマイグ-内部の清掃 (内部異常なし)
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		炉材補修及び整備
8日	—	—	—		
9日	—	—	—		
10日	(乾燥焚き⇒運転)				乾燥焚き後 (19:00)より通常運転
11日	945	185	3		
12日	940	185	4		
13日	942	184	7		
14日	935	185	10		
15日	936	182	19		
16日	933	182	10		
17日	940	184	8		
18日	932	182	30		
19日	(運転⇒停止) (停止⇒運転)				(3:00)停止 集塵機整備 →7/19(9:00)点火
20日	956	184	4		
21日	948	184	7		
22日	932	185	2		
23日	924	184	12		
24日	923	183	10		
25日	924	182	8		
26日	927	185	8		
27日	939	185	6		
28日	941	185	10		
29日	929	184	7		
30日	923	186	4		
31日	931	187	20		

備考1) エコマイグ-とは廃熱回収と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013.6月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	176
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	144

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイガー-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	927	181	22		
2日	944	184	22		
3日	942	184	49		
4日	941	183	57		
5日	927	182	38		
6日	934	184	14		
7日	956	185	30		
8日	950	183	19		
9日	948	184	40		
10日	951	182	15		
11日	934	182	35		
12日	944	178	52		
13日	919	182	42		
14日	938	184	31		
15日	931	185	33		
16日	939	184	37		
17日	934	182	52		
18日	934	183	14		
19日	931	177	16		
20日	930	181	13		
21日	925	181	24		
22日	932	182	21		
23日	935	181	10		
24日	938	174	8		
25日	920	176	10		
26日	927	179	8		
27日	931	180	7		
28日	932	182	13		
29日	930	182	26		
30日	945	181	39		

備考1) エコマイガーとは廃熱回収と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013. 5月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	125
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	107

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイガー-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		炉材補修及び整備
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	(乾燥焚き)				
9日	(乾燥焚き)				
10日	(乾燥焚き⇒運転)				乾燥焚き後 (12:00)より通常運転
11日	935	175	76		
12日	938	168	39		
13日	933	181	29		
14日	935	171	10		
15日	934	175	9		
16日	940	179	39		
17日	958	179	27		
18日	938	173	32		
19日	933	179	47		
20日	948	180	33		
21日	950	181	32		
22日	934	182	35		
23日	907	181	32		
24日	939	176	37		
25日	940	183	19		
26日	942	186	43		
27日	940	183	29		
28日	927	184	28		
29日	946	184	19		
30日	949	184	48		
31日	935	182	61		

備考1) エコマイガーとは廃熱回収と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2013. 4月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	134
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	83

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ <sup>®</sup> -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	940	184	2		
2日	938	182	9		
3日	932	181	23		
4日	926	183	33		
5日	943	184	38		
6日	949	179	35		
7日	924	180	44		
8日	942	181	69		
9日	908	179	31		
10日	943	181	6		
11日	928	180	35		
12日	883	175	26		
13日	925	179	21		
14日	928	176	18		
15日	939	175	17		
16日	937	178	27		
17日	942	177	46		
18日	946	170	26		
19日	946	165	14		
20日	929	162	22		
21日	938	165	40		
22日	927	170	53		
23日	917	158	26		
24日	(運転⇒停止)				(10:00)停止
25日	—	—	—		
26日	—	—	—		
27日	—	—	—	実施	エコマイザ <sup>®</sup> 内部の清掃 (内部異常なし)
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		

備考1) エコマイザ<sup>®</sup>-とは廃熱<sup>®</sup> 行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱 (水蒸気) は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正 (平成9年) 以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。