

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2017. 2月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	124
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	150

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	928	188	24		
2日	914	189	23		
3日	915	189	16		
4日	921	190	52		
5日	926	187	27		
6日	909	188	50		
7日	913	190	26		
8日	907	187	24		
9日	917	190	13		
10日	911	189	57		
11日	923	190	68		
12日	922	189	14		
13日	909	191	37		
14日	910	190	24		
15日	909	190	21		
16日	903	190	26		
17日	907	188	35		
18日	907	188	15		
19日	912	189	12		
20日	916	190	29		
21日	907	189	6		
22日	906	189	19		
23日	909	188	10		
24日	906	188	14		
25日	907	188	13		
26日	913	189	12		
27日	925	188	15		
28日	902	189	25		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱^{*}炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2017. 1月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	122
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	141

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	—	—	—		
6日	(停止⇒運転)				(10:00)点火
7日	952	172	4		
8日	937	172	14		
9日	936	177	19		
10日	939	182	20		
11日	939	180	38		
12日	932	182	19		
13日	936	184	36		
14日	946	186	14		
15日	937	186	7		
16日	947	186	5		
17日	939	188	29		
18日	926	186	21		
19日	937	186	6		
20日	947	186	3		
21日	937	186	18		
22日	935	187	20		
23日	931	187	6		
24日	945	187	16		
25日	928	184	14		
26日	916	181	7		
27日	935	187	9		
28日	939	189	26		
29日	947	189	11		
30日	937	188	34		
31日	941	189	14		

備考1) エコマイグ-とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2016. 12月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	120
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	131

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	951	186	7		
2日	948	186	7		
3日	943	187	13		
4日	935	187	5		
5日	931	186	11		
6日	954	187	3		
7日	943	186	4		
8日	950	184	10		
9日	926	186	2		
10日	941	186	2		
11日	945	185	2		
12日	949	184	6		
13日	942	186	8		
14日	943	187	16		
15日	940	185	4		
16日	945	183	3		
17日	944	184	4		
18日	942	182	4		
19日	932	184	7		
20日	941	187	4		
21日	944	187	8		
22日	940	186	7		
23日	(運転⇒停止)				(9:30)停止
24日	—	—	—		
25日	—	—	—	実施	炉内及びエコマイザ [*] 内部の清掃(内部異常なし)
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		
31日	—	—	—		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2016. 11月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	128
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	169

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [※] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	932	185	6		
2日	929	184	3		
3日	917	184	10		
4日	932	186	3		
5日	935	186	2		
6日	931	187	11		
7日	930	186	16		
8日	926	185	6		
9日	939	186	3		
10日	942	186	5		
11日	940	186	3		
12日	944	185	8		
13日	928	187	4		
14日	923	186	4		
15日	918	185	32		
16日	(運転⇒停止)				(16:30)炎検知器点検のため停止
17日	(停止⇒運転)				(14:00)点火
18日	940	178	44		
19日	928	182	28		
20日	933	184	18		
21日	923	179	26		
22日	925	185	9		
23日	934	185	6		
24日	940	186	5		
25日	948	187	10		
26日	949	187	3		
27日	939	185	10		
28日	941	186	20		
29日	945	185	12		
30日	942	186	4		

備考1) エコマイザ[※]とは廃熱[※]炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2016. 10月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	131
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	177

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	935	184	24		
2日	937	187	13		
3日	937	187	31		
4日	934	186	15		
5日	923	186	33		
6日	906	185	21		
7日	904	184	24		
8日	934	185	7		
9日	932	184	6		
10日	(運転⇒停止)				(8:30) 停止
11日	(停止⇒運転)				炉材補修 (17:00) 点火
12日	938	184	6		
13日	945	184	4		
14日	937	184	2		
15日	931	185	4		
16日	932	186	7		
17日	921	184	18		
18日	922	182	9		
19日	927	182	13		
20日	936	180	26		
21日	927	177	5		
22日	942	180	9		
23日	933	181	33		
24日	936	181	9		
25日	953	181	3		
26日	918	181	7		
27日	919	185	5		
28日	931	185	1		
29日	926	184	3		
30日	924	185	2		
31日	938	186	5		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱^{*}炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2016. 9月度】

設置事業所名	㈱A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	125
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	147

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②エコマイザ [※] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	942	188	5		
2日	931	187	11		
3日	942	187	2		
4日	950	188	4		
5日	933	187	29		
6日	945	188	34		
7日	927	189	39		
8日	948	187	3		
9日	934	186	2		
10日	938	186	4		
11日	946	187	4		
12日	925	188	14		
13日	930	186	8		
14日	926	186	8		
15日	928	187	12		
16日	935	188	13		
17日	929	187	4		
18日	933	186	15		
19日	945	185	13		
20日	937	178	10		
21日	932	185	21		
22日	937	185	28		
23日	932	188	27		
24日	(運転⇒停止)				(15:30)停止
25日	—	—	—		
26日	—	—	—		
27日	—	—	—	実施	炉内の清掃(内部異常なし)
28日	—	—	—		炉材補修
29日	(停止⇒運転)				(14:00)点火
30日	949	181	9		

備考1) エコマイザ[※]とは廃熱[※]炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2016. 8月度】

設置事業所名	㈱A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	89
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	82

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	954	183	9		
2日	933	184	18		
3日	943	186	17		
4日	933	185	5		
5日	(運転⇒停止)				(11:00)停止
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	—	—	—		
9日	—	—	—		
10日	—	—	—		
11日	—	—	—		
12日	—	—	—		
13日	—	—	—		
14日	—	—	—		
15日	—	—	—		
16日	—	—	—		
17日	—	—	—		
18日	—	—	—		
19日	(停止⇒運転)			実施	炉内及びエコマイザ [*] 内部の清掃(内部異常なし) (16:30)点火
20日	944	166	12		
21日	933	170	8		
22日	921	169	17		
23日	939	175	8		
24日	929	178	3		
25日	933	179	10		
26日	941	180	5		
27日	947	181	2		
28日	950	180	6		
29日	934	184	12		
30日	953	186	5		
31日	937	184	4		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2016.7月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	171
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	186

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	940	183	3		
2日	935	183	3		
3日	949	184	4		
4日	944	183	7		
5日	929	180	2		
6日	932	184	1		
7日	943	179	5		
8日	946	182	2		
9日	923	180	1		
10日	932	182	2		
11日	927	180	4		
12日	939	180	1		
13日	942	182	2		
14日	929	178	15		
15日	932	182	3		
16日	929	183	2		
17日	930	183	1		
18日	926	183	3		
19日	940	182	3		
20日	948	181	3		
21日	947	181	8		
22日	952	181	2		
23日	946	181	2		
24日	937	180	3		
25日	934	181	3		
26日	925	180	2		
27日	932	182	4		
28日	936	181	2		
29日	939	181	1		
30日	942	183	3		
31日	949	182	8		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2016.6月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	150
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	170

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイガ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	930	186	3		
2日	941	185	3		
3日	927	184	3		
4日	942	183	3		
5日	920	184	7		
6日	932	186	17		
7日	937	186	23		
8日	929	187	14		
9日	930	187	13		
10日	919	186	5		
11日	916	184	2		
12日	925	183	4		
13日	928	182	7		
14日	931	182	6		
15日	947	183	8		
16日	938	172	15		
17日	927	182	3		
18日	930	183	4		
19日	937	183	5		
20日	929	181	7		
21日	932	180	3		
22日	926	182	2		
23日	929	180	2		
24日	926	181	2		
25日	931	183	2		
26日	922	182	4		
27日	925	181	4		
28日	925	180	7		
29日	931	180	8		
30日	925	180	7		

備考1) エコマイガ-とは廃熱が 1 万と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2016. 5月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量 (t)
廃油 (廃溶剤)	96
廃酸及び廃アルカリ (工程廃水)	117

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度 (°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度 (°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度 (ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	—	—	—		炉材補修及び整備
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	—	—	—		
9日	—	—	—		
10日	(乾燥焚き)				
11日	(乾燥焚き)				
12日	(乾燥焚き⇒運転)				乾燥焚き後 (10:00) より通常運転
13日	939	174	3		
14日	949	176	3		
15日	943	176	2		
16日	947	175	2		
17日	939	178	3		
18日	933	180	3		
19日	932	180	2		
20日	939	181	3		
21日	936	183	2		
22日	938	182	5		
23日	930	183	3		
24日	943	184	11		
25日	923	185	5		
26日	941	185	14		
27日	941	182	18		
28日	937	184	7		
29日	928	184	2		
30日	923	184	1		
31日	914	185	2		

備考1) エコマイグ-とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2016. 4月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	113
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	134

2. 炉内の燃烧温度等

測定位置	①燃烧炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃烧ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃烧ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	平均値	平均値	平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	(停止⇒運転)				エコマイザ [®] 整備補修完了 (16:30) 点火
6日	931	183	11		
7日	957	183	2		
8日	943	183	5		
9日	932	183	15		
10日	944	184	3		
11日	919	184	5		
12日	930	184	6		
13日	925	183	2		
14日	939	186	6		
15日	949	185	4		
16日	936	185	4		
17日	938	186	2		
18日	944	185	6		
19日	920	185	3		
20日	944	180	3		
21日	929	171	3		
22日	933	182	3		
23日	937	184	11		
24日	930	185	3		
25日	(運転⇒停止)				(17:00) 停止
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—	実施	エコマイザ [®] 内部の清掃(内部異常なし)
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		

備考1) エコマイザ[®]-とは廃熱[®]イラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃烧ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。