

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2018. 3月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	145
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	184

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	916	165	12		
2日	963	169	1		
3日	963	170	5		
4日	955	175	2		
5日	956	175	0		
6日	947	174	5		
7日	942	175	5		
8日	945	173	4		
9日	945	175	3		
10日	941	176	1		
11日	950	176	1		
12日	951	175	2		
13日	923	175	2		
14日	947	175	1		
15日	947	174	2		
16日	923	173	1		
17日	928	176	12		
18日	944	173	3		
19日	937	175	2		
20日	938	171	2		
21日	954	165	2		
22日	947	174	1		
23日	948	175	2		
24日	951	176	2		
25日	928	174	6		
26日	940	172	2		
27日	954	174	2		
28日	937	176	3		
29日	937	171	2		
30日	947	173	1		
31日	951	172	1		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2018. 2月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	130
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	153

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	942	173	15		
2日	948	175	29		
3日	937	171	27		
4日	950	172	22		
5日	929	170	20		
6日	942	169	9		
7日	946	167	10		
8日	938	167	26		
9日	939	162	14		
10日	939	155	9		
11日	940	160	0		
12日	958	168	0		
13日	948	162	1		
14日	951	153	2		
15日	930	155	5		
16日	930	160	2		
17日	940	169	6		
18日	943	170	0		
19日	949	165	2		
20日	938	171	10		
21日	953	168	2		
22日	928	164	3		
23日	952	171	0		
24日	928	171	7		
25日	959	175	2		
26日	959	170	10		
27日	956	173	2		
28日	942	172	5		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱^{*}炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2018. 1月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	128
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	130

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	924	152	1		
2日	927	158	1		
3日	923	163	1		
4日	928	160	1		
5日	927	161	10		
6日	929	159	4		
7日	912	160	1		
8日	946	150	0		
9日	937	147	1		
10日	940	150	4		
11日	947	144	1		
12日	921	142	0		
13日	913	145	4		
14日	937	147	1		
15日	936	152	14		
16日	936	144	16		
17日	939	141	15		
18日	943	139	11		
19日	953	144	6		
20日	938	148	7		
21日	945	149	12		
22日	926	170	26		
23日	(運転⇒停止)				(9:00)停止
24日	(停止⇒運転)			実施	炉内の清掃(内部異常なし)→(17:00)点火
25日	928	162	50		
26日	925	170	25		
27日	938	168	13		
28日	938	167	8		
29日	939	169	40		
30日	935	174	52		
31日	944	174	27		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2017. 12月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	125
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	154

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイグ-出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	919	163	3		
2日	930	173	4		
3日	925	172	1		
4日	940	168	2		
5日	919	171	4		
6日	912	174	0		
7日	911	172	9		
8日	933	171	0		
9日	936	174	0		
10日	908	174	16		
11日	935	171	2		
12日	930	169	2		
13日	938	169	1		
14日	931	171	4		
15日	(運転⇒停止)				(16:30)停止
16日	—	—	—		
17日	—	—	—		
18日	—	—	—	実施	炉内及びエコマイグ-内部の清掃(内部異常なし)
19日	—	—	—		
20日	—	—	—		
21日	—	—	—		
22日	(停止⇒運転)				(15:30)点火
23日	942	144	2		
24日	944	151	1		
25日	912	147	3		
26日	919	154	4		
27日	918	154	6		
28日	943	156	0		
29日	939	155	2		
30日	947	151	3		
31日	926	146	7		

備考1) エコマイグ-とは廃熱* 炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2017. 11月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	145
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	197

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	945	166	2		
2日	939	170	1		
3日	952	167	2		
4日	952	168	3		
5日	945	167	4		
6日	938	165	1		
7日	932	159	1		
8日	937	158	2		
9日	934	159	5		
10日	936	158	3		
11日	941	158	2		
12日	928	162	3		
13日	923	162	2		
14日	938	160	6		
15日	933	160	0		
16日	923	161	4		
17日	945	166	2		
18日	928	165	2		
19日	919	166	6		
20日	923	164	3		
21日	929	164	3		
22日	916	163	2		
23日	911	169	7		
24日	927	168	2		
25日	920	169	2		
26日	929	167	6		
27日	926	169	9		
28日	925	174	1		
29日	927	167	2		
30日	934	162	4		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱^{*}炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2017. 10月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	156
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	170

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②エコマイザ [※] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	917	154	0		
2日	922	144	3		
3日	912	145	3		
4日	904	144	4		
5日	936	146	5		
6日	927	149	7		
7日	932	142	3		
8日	935	139	1		
9日	927	144	8		
10日	937	145	5		
11日	938	154	6		
12日	935	158	9		
13日	928	157	2		
14日	922	157	5		
15日	923	153	6		
16日	946	153	6		
17日	931	150	3		
18日	942	151	11		
19日	933	150	28		
20日	898	148	9		
21日	946	137	7		
22日	(運転⇒停止)				(10:00)停止
23日	(停止⇒運転)			実施	炉内の清掃(内部異常なし)→(18:30)点火
24日	947	160	7		
25日	940	159	21		
26日	955	165	4		
27日	957	161	1		
28日	949	160	1		
29日	957	158	2		
30日	943	161	3		
31日	953	161	2		

備考1) エコマイザ[※]とは廃熱[※]炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2017. 9月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	129
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	170

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	934	162	3		
2日	942	167	3		
3日	939	165	0		
4日	941	162	1		
5日	922	159	1		
6日	924	161	1		
7日	917	159	1		
8日	930	159	1		
9日	949	161	4		
10日	936	160	8		
11日	943	163	2		
12日	920	153	12		
13日	942	156	5		
14日	941	152	4		
15日	931	154	4		
16日	939	150	2		
17日	934	147	4		
18日	932	146	3		
19日	938	146	3		
20日	921	144	4		
21日	943	144	9		
22日	927	138	2		
23日	912	147	17		
24日	(運転⇒停止)				(17:00)停止メンテナンス
25日	(停止⇒運転)				炉材補修 (19:00)点火
26日	916	173	23		
27日	916	154	9		
28日	933	157	3		
29日	924	157	3		
30日	912	158	2		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2017. 8月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」 産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分数量(t)
廃油(廃溶剤)	49
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	65

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		
5日	—	—	—		《廃熱回収ボ [®] 行更新工事の為、7/21~8/21は停止》
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	—	—	—		
9日	—	—	—		
10日	—	—	—		
11日	—	—	—		
12日	—	—	—		
13日	—	—	—		
14日	—	—	—		
15日	—	—	—		
16日	—	—	—		
17日	—	—	—		労働基準監督署によるボ [®] 行落成検査(合格)
18日	—	—	—		
19日	—	—	—		
20日	(乾燥焚き)				
21日	(乾燥焚き⇒運転)				乾燥焚き後(18:00)より通常運転
22日	936	137	8		
23日	937	140	6		
24日	944	141	6		
25日	920	146	11		
26日	931	151	3		
27日	910	156	21		
28日	937	159	4		
29日	935	166	3		
30日	928	169	3		
31日	940	162	4		

- 備考1) エコマザ[®]とは廃熱ボ[®]行と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。
- 備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。
- 備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。
- 備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2017. 7月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	70
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	110

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [*] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	910	187	18		
2日	897	188	17		
3日	897	188	10		
4日	901	187	19		
5日	908	187	9		
6日	906	188	1		
7日	899	188	23		
8日	897	188	14		
9日	901	188	9		
10日	910	188	9		
11日	899	189	18		
12日	883	188	10		
13日	907	188	8		
14日	905	188	32		
15日	904	188	13		
16日	902	188	9		
17日	889	186	15		
18日	894	188	9		
19日	896	188	14		
20日	915	187	55		
21日	(運転⇒停止)				(9:00)停止
22日	—	—	—		
23日	—	—	—		
24日	—	—	—	実施	炉内及びエコマイザ [*] 内部の清掃(内部異常なし) 廃熱回収 [*] 工更新工事の為、8/22迄停止
25日	—	—	—		
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		
31日	—	—	—		

備考1) エコマイザ^{*}とは廃熱^{*}炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2017.6月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	132
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	175

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	909	187	8		
2日	908	187	7		
3日	905	188	20		
4日	900	187	34		
5日	911	187	7		
6日	904	188	10		
7日	914	188	12		
8日	890	188	28		
9日	887	188	27		
10日	908	189	13		
11日	904	189	8		
12日	905	188	11		
13日	893	188	14		
14日	915	189	10		
15日	910	189	27		
16日	907	189	9		
17日	905	189	19		
18日	896	189	12		
19日	925	189	19		
20日	924	188	9		
21日	917	186	21		
22日	910	188	12		
23日	911	188	7		
24日	914	189	22		
25日	916	189	27		
26日	905	187	16		
27日	891	189	24		
28日	908	189	12		
29日	913	187	13		
30日	924	189	4		

備考1) エコマイザ[®]-とは廃熱炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2017. 5月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	105
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	126

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置	①燃焼炉内	②エコマイザ [®] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
日付	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】	【基準:200°C以下】	【基準:100ppm以下】		
	平均値	平均値	平均値		
1日	—	—	—		
2日	—	—	—		
3日	—	—	—		
4日	—	—	—		炉材補修及び整備
5日	—	—	—		
6日	—	—	—		
7日	—	—	—		
8日	—	—	—		
9日	(乾燥焚き)				
10日	(乾燥焚き)				
11日	(乾燥焚き⇒運転)				乾燥焚き後(10:00)より通常運転
12日	929	170	2		
13日	923	170	12		
14日	948	179	6		
15日	938	178	4		
16日	939	179	3		
17日	927	182	5		
18日	927	182	1		
19日	927	183	3		
20日	926	183	3		
21日	930	181	2		
22日	925	182	1		
23日	928	183	1		
24日	937	184	1		
25日	939	184	6		
26日	947	185	4		
27日	943	185	2		
28日	918	182	10		
29日	945	184	10		
30日	942	186	12		
31日	927	187	5		

備考1) エコマイザ[®]とは廃熱ボイラと同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。

産業廃棄物処理施設の維持管理記録【2017. 4月度】

設置事業所名	(株)A D E K A 三重工場
施設名称	廃油廃水焼却施設 (UN-5337)
施設の種類	廃油の焼却施設「法施行令第7条第5号イに該当する」
	産業廃棄物の焼却施設「法施行令第7条第13の2号イに該当する」
許可年月日	平成2年10月1日
許可番号	桑保環第350-8号
維持管理計画	—

1. 産業廃棄物の処分量

産業廃棄物の種類	処分量(t)
廃油(廃溶剤)	99
廃酸及び廃アルカリ(工程廃水)	148

2. 炉内の燃焼温度等

測定位置 日付	①燃焼炉内	②エコマイザ [※] -出口	③集塵機出口煙道	ばいじんの除去	備考
	燃焼ガス温度(°C)	集塵機に流入する燃焼ガス温度(°C)	排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)		
	【基準:800°C以上】 平均値	【基準:200°C以下】 平均値	【基準:100ppm以下】 平均値		
1日	901	188	35		
2日	909	186	24		
3日	909	186	3		
4日	920	189	18		
5日	910	187	33		
6日	898	187	20		
7日	917	188	11		
8日	916	188	16		
9日	909	188	15		
10日	908	188	20		
11日	913	187	14		
12日	907	187	8		
13日	904	188	9		
14日	910	187	4		
15日	922	187	10		
16日	912	187	5		
17日	905	187	6		
18日	910	186	5		
19日	924	187	11		
20日	923	186	4		
21日	945	187	7		
22日	921	187	3		
23日	916	187	15		
24日	911	186	12		
25日	(運転⇒停止)				(17:00)停止
26日	—	—	—		
27日	—	—	—		
28日	—	—	—		
29日	—	—	—		
30日	—	—	—		

備考1) エコマイザ[※]とは廃熱[※]炉と同様に水との熱交換による熱回収設備であり、排ガスの冷却設備を兼ねています。また、回収された熱(水蒸気)は工場内の熱源として有効利用しています。

備考2) 燃焼ガス温度及び一酸化炭素濃度に関する測定は連続測定を実施しています。

備考3) 測定位置については焼却炉略図をご参照下さい。

備考4) 維持管理計画については、本施設が法改正(平成9年)以前に許可を受けており、当時は計画の策定及び関係機関への提出義務がなかったことから、公表は対象外としています。