

工場内再資源化ステーションでの分別保管風景



(4) 指定化学物質の排出（PRTR法）

当工場のPRTR法「特定化学物質の環境への排出量把握及び管理の推進に関する法律」に該当する物質は冷凍設備の冷媒（フロン22）のみで、排出もほとんどありません。冷凍設備の保守管理の徹底を実施しております。

(5) グリーン購入

当工場のグリーン購入は事務用品及び備品を中心に進めており、2007年度は、294品目（種類）中、202品目のエコ製品を購入し、集計で81.2%の達成率となっております。残りの品目についても順次見直しを進めていきます。

又、従業員の日常のエコ活動として以下を取り決め行動しております。

- ① 使用済みの封筒は社内メール等で再利用する。
- ② コピー用紙は再生紙を購入し、両面印刷を原則として枚数の削減をする。

6. 安全・衛生活動

(1) 活動成果

当工場は2003年度に「OHSAS18001」の適合を取得し、リスクアセスメントの抽出と改善を実施して来ております。

又、当工場は「真の原因追求と活かした対策の構築」を合言葉に災害をゼロにする為、徹底的な職場討議と対策を実施。教育、点検、パトロール等も実施し、再発防止に努めております。



(始業前の腰痛防止体操)



(OHSAS18001審査受診風景)

(2) 緊急事態への対応

当工場は、1995年に発生した「阪神・淡路大震災」を教訓に毎年定期的に防災訓練を実施しております。又、労働安全衛生マネジメントシステムの中には「緊急事態への準備及び対応」をマニュアル化し、「緊急事態発生に伴う対処基準」「行政及び住民に通報を要する時の基準」「防災基準」と整備が終了し、以降は運用と継続的改善に努めております。



(防 災 訓 練 風 景)



(消 火 訓 練 風 景)

7、環境・安全コミュニケーション

(1) 法遵守と環境情報の公開

当工場は、株式会社ADEKAの経営理念であるコンプライアンス(法律遵守)を基本方針として活動しており、環境情報については「環境方針」「当工場の著しい環境側面」等は公開しております。

(2) 地域とのコミュニケーション

当工場内は緑化計画に沿って緑豊かな工場に努めています。又、(財)ひょうご環境創造協会に加盟し地域一体の活動を推進しております。

8、食品安全マネジメント活動

食品安全への取り組み

当社は、「おいしさと安心のベストパートナー」であるために、食の安全が確認出来るシステム構築(ISO22000マネジメントシステム運用)を目指して日々取組んでおります。

①製品・原料のトレーサビリティシステムの構築。

②協力会社を含めた食品安全に関する教育を行い、知識レベルのアップを進めております。

食品安全活動については「食品安全方針」に則して活動を進めております。

発行日

2008年10月31日

発行責任部署 株式会社 **ADEKA** 明石工場
環境管理委員会・安全衛生委員会・食品安全チーム
TEL:079-495-2361 FAX:079-495-2820